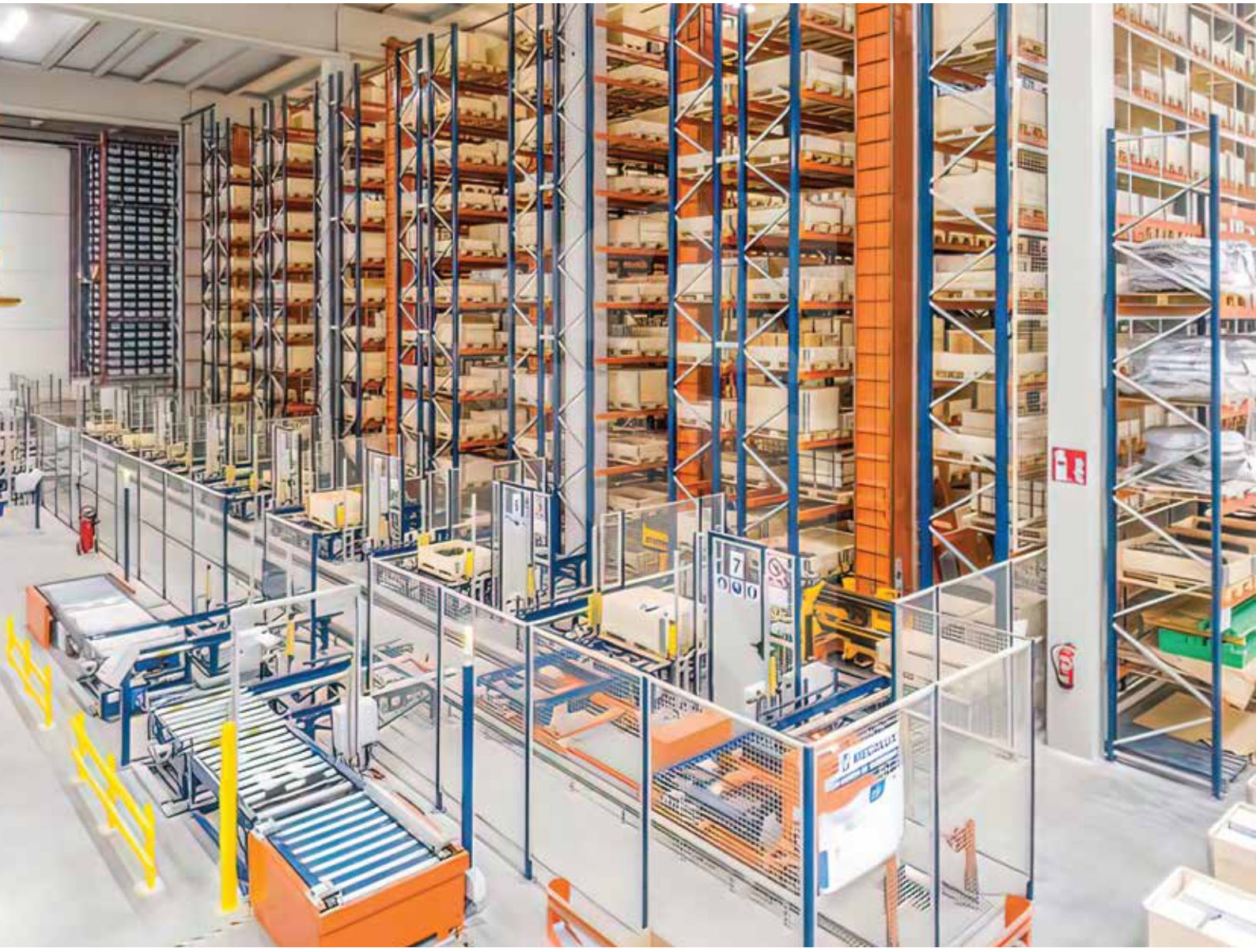
VINATECH GROUP®

Tự hào phục vụ

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN VINATECH VIỆT NAM
VIETNAM VINATECH GROUP JOINT STOCK COMPANY



HỒ SƠ NĂNG LỰC – COMPANY PROFILE

Website: vinatechgroup.vn - Hotline: 086.758.9999

CUNG CẤP GIẢI PHÁP TỐI ƯU KHÔNG GIAN LƯU TRỮ
PROVIDING OPTIMAL SOLUTIONS FOR STORAGE SPACE



MỤC LỤC / TABLE OF CONTENTS

Thư ngỏ / Open letter 4

I. Giới thiệu Vinatech Group / Vinatech Group Introduction 7

II. Năng lực nhân sự / Human resource capacity 12

III. Năng lực tài chính / Financial capacity 17

IV. Năng lực sản xuất / Production capacity 18

V. Dịch vụ khách hàng / Customer service 26

VI. Sản phẩm kệ kho thông minh / Smart warehouse racking systems 28

VII. Sản phẩm kệ kho phổ biến / Warehouse pallet racking systems 31

VIII. Dự án tiêu biểu / Featured projects 36

IX. Vinatech xuất khẩu / Vinatech's export 85

X. Khách hàng tiêu biểu / Featured customers 86

THƯ NGỎ

Công ty CP Tập đoàn Vinatech Việt Nam xin gửi lời chào, lời cảm ơn sâu sắc tới Quý khách hàng, Quý đối tác đã tin tưởng và lựa chọn chúng tôi trong các dự án kệ kho.

Với bề dày hơn 15 năm hình thành và phát triển, Tập đoàn Vinatech luôn giữ vững vị trí là nhà sản xuất, cung cấp giải pháp giá kệ lớn nhất thị trường Việt Nam. Trong từng giai đoạn phát triển, Vinatech đã đạt được nhiều kết quả ấn tượng cả về quy mô và đội ngũ nhân lực.

Chúng tôi sở hữu 2 nhà máy sản xuất giá kệ tự động hiện đại bậc nhất tại miền Bắc và miền Nam; 3 chi nhánh Hà Nội, Đà Nẵng, Hồ Chí Minh cùng các Đại lý độc quyền trên toàn quốc. Mục tiêu trong năm tiếp theo sẽ xây dựng nhà máy thứ ba nhằm đáp ứng nhu cầu ngày càng gia tăng của Quý khách hàng. Bằng năng lực chuyên môn, liên tục đổi mới công nghệ mới và năng lực sản xuất vượt trội, Vinatech Group đã trở thành đối tác tin cậy của rất nhiều các thương hiệu lớn như Shopee, Aeon Mall, Makita, ...

Toàn thể CBCNV Vinatech Group luôn hành động theo Slogan "Tự hào phục vụ", chúng tôi tập trung nghiên cứu công nghệ mới, liên tục cải tiến sản phẩm, dịch vụ nhằm đem tới cho khách hàng giải pháp bố trí kho hàng thông minh với chi phí đầu tư hợp lý.

Với phương châm "Cùng lớn mạnh, cùng phát triển", Vinatech Group luôn mong muốn được hợp tác tích cực, lâu dài, toàn diện. Đặc biệt, mang lại giải pháp tối ưu kho hàng hiệu quả nhất tới Quý khách hàng, Quý đối tác.

Kính chúc Quý vị sức khỏe và thành công!

CHỦ TỊCH HỘI ĐỒNG QUẢN TRỊ

PHẠM VĂN KHANH



OPEN LETTER

VietNam Vinatech Group Joint Stock Company would like to express our sincere greetings and deep thanks to our customers and partners who have trusted and chosen us for warehouse racking projects.

Over 15 years of establishment and development, Vinatech Group has always maintained its position as the largest manufacturer and supplier of shelf and rack products in the Vietnamese market. With each stage of its development, Vinatech has marked a milestone of success, which has demonstrated its maturity and growth in facility and human resources.

We own 2 factories that produce the most modern automatic racks in the North and the South together with 3 branches in Hanoi, Da Nang, and Ho Chi Minh City, and exclusive agents nationwide. Our goal over the next years is to build a third factory to meet the increasing needs of customers. With professional qualifications, constantly innovating new technology, and superior production capacity, Vinatech Group has become a trusted partner of many big brands such as Shopee, Aeon Mall, Makita, ...

Our team always takes their actions under the slogan "Proud to serve", we focus on seeking new technology, and continuously improving products and services to bring customers smart warehouse solutions with affordable investment costs.

With the motto "Growing together, developing together", we always wish for positive, long-term, and comprehensive cooperation with our partners and customers to offer our customers and partners the most effective warehouse solutions.

Wishing you good health and success!

CHAIRMAN OF THE BOARD

PHAM VAN KHANH




VINATECH
GROUP

LỊCH SỬ HÌNH THÀNH & PHÁT TRIỂN
HISTORY OF FORMATION & DEVELOPMENT

2025

Xây dựng trung tâm nghiên cứu và phát triển sản phẩm tại HCM (R&D)

Established a Research and Development (R&D) Center in Ho Chi Minh City.

2023

Mở rộng chi nhánh tại Úc, khánh thành nhà máy >20000m tại Hòa Bình

Expanded in Australia and opened a 20,000+ m^2 factory in Hoa Binh.

2020

Khánh thành nhà máy sản xuất giá kệ có quy mô lớn nhất miền Nam tại Hồ Chí Minh

Inaugurated the largest rack factory in the South in Ho Chi Minh City

2019

Đổi tên thành Công ty CP Tập Đoàn Vinatech Việt Nam

Changed Company name to VietNam Vinatech Group Joint Stock Company.

2015

Nhà máy đầu tiên được xây dựng tại Tam Hiệp, Phúc Thọ, Hà Nội

The first factory was built in Tam Hiep, Phuc Tho, Hanoi.

2013

Mở rộng thêm chi nhánh tại Đà Nẵng

Established the branch in Danang

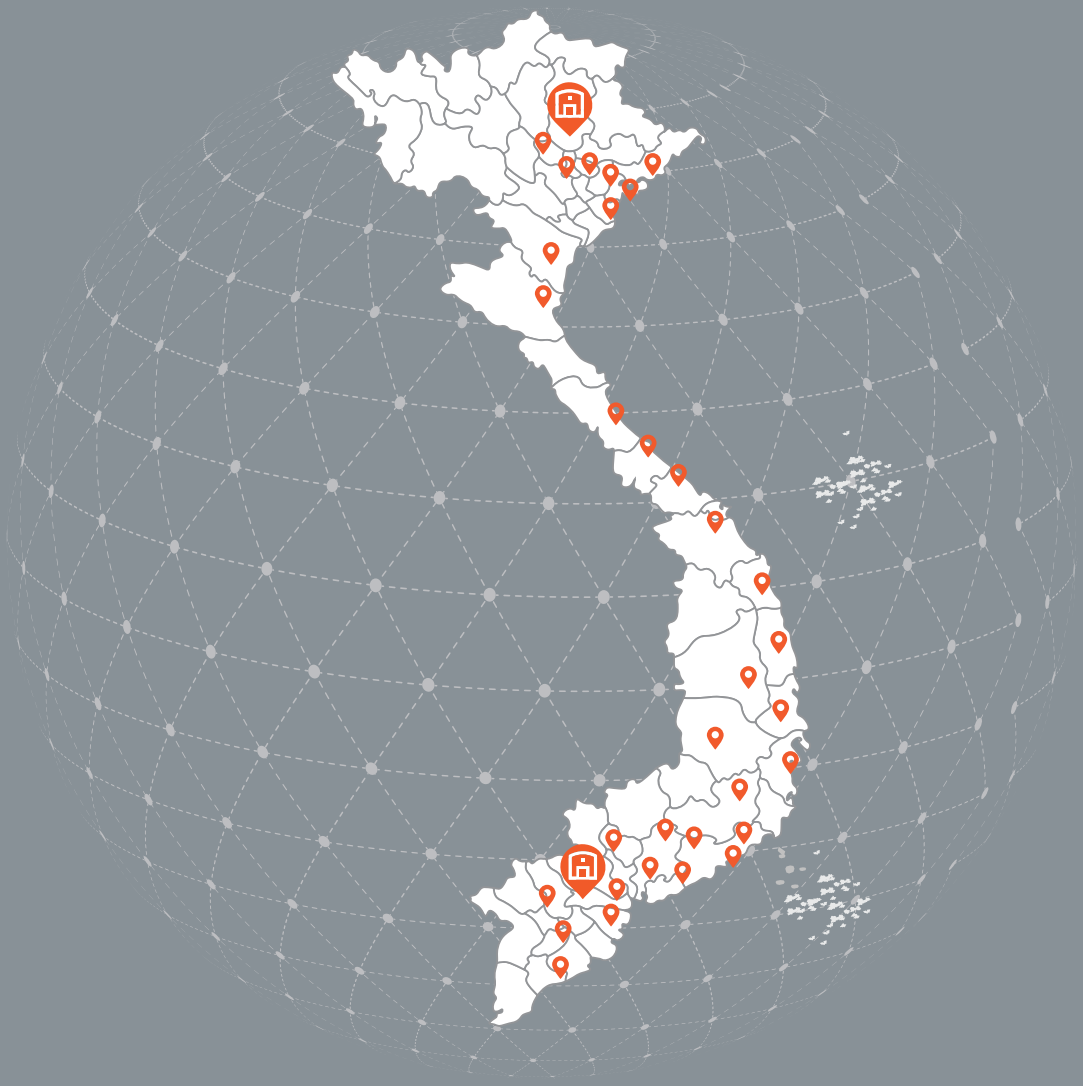
2011

Thành lập Công ty CP Thiết bị siêu thị Vinatech Hà Nội & Chi nhánh Hồ Chí Minh

Established Vinatech Supermarket Equipment Joint Stock Company in Hanoi & Ho Chi Minh Branch

Vinatech Group sở hữu 2 nhà máy Bắc – Nam với tổng diện tích lên tới hơn 50.000m2
Hệ thống đại lý có mặt trên toàn quốc.

Vinatech Group owns 2 factories in the North and South with a total area of over 50.000m2.
The agent system is present nationwide.



VĂN PHÒNG VINATECH / VINATECH OFFICES

Hà Nội: Tầng 15, Toà nhà TTC, số 19, phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội.
15th Floor, TTC Building, No. 19 Duy Tan Street, Cau Giay District, Hanoi City.

Đà Nẵng: 219-223 Phạm Hùng, Phường Hòa Xuân, Thành phố Đà Nẵng.
219-223 Pham Hung Street, Hoa Xuan Ward, Da Nang City.

Hồ Chí Minh: Lô C2-7, đường N7, KCN Tân Phú Trung, xã Củ Chi, TP. Hồ Chí Minh.
Lot C2-7, N7 Street, Tan Phu Trung Industrial Park, Cu Chi District, Ho Chi Minh City.

NHÀ MÁY SẢN XUẤT / FACTORY

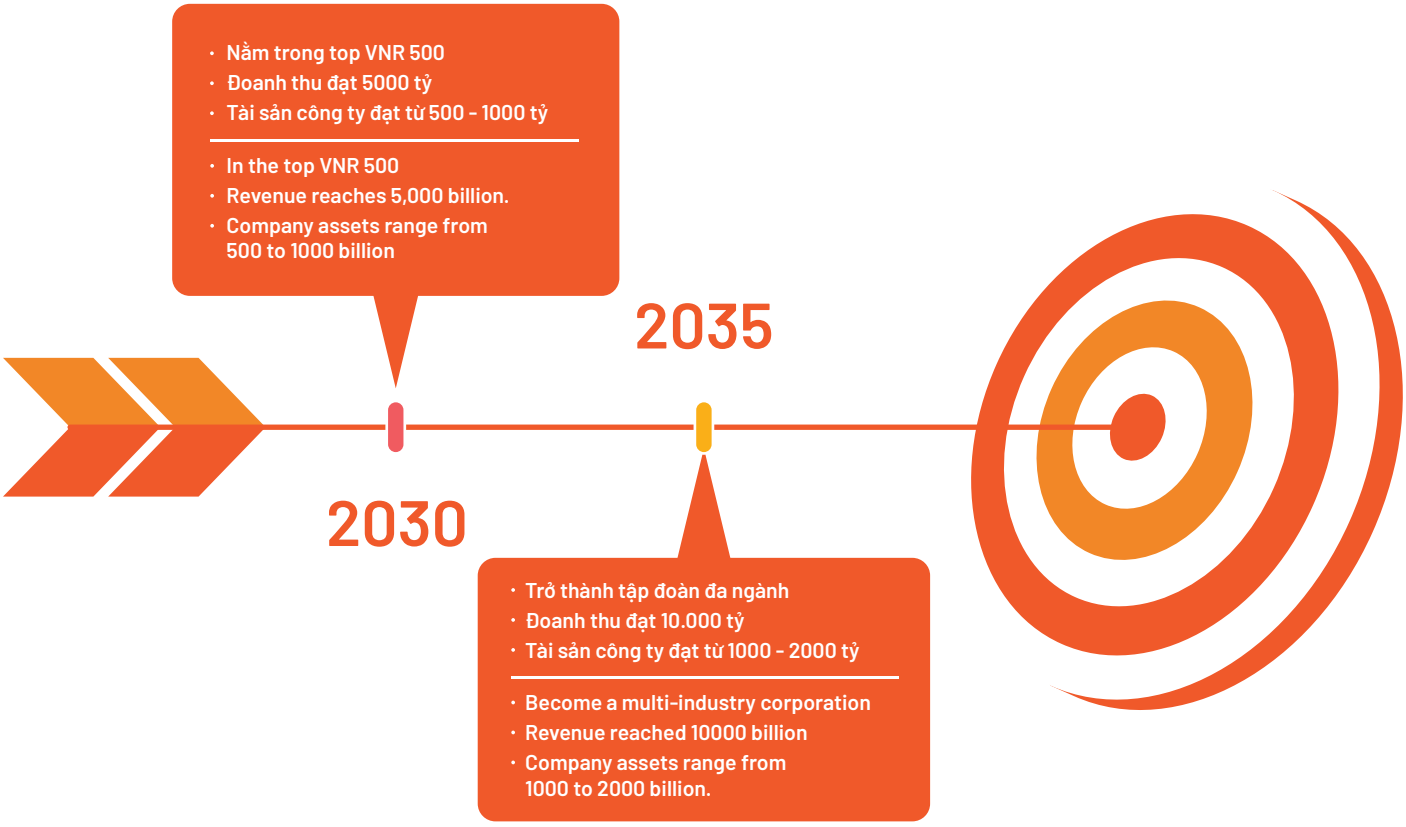
Miền Bắc: Lô 4, KCN Bình Phú, Phường Kỳ Sơn, Tỉnh Phú Thọ.
Lot 4, Binh Phu Industrial Park, Ky Son Ward, Phu Tho Province.

Miền Nam: Lô C2-7, đường N7, KCN Tân Phú Trung, xã Củ Chi, TP. Hồ Chí Minh.
Lot C2-7, N7 Street, Tan Phu Trung Industrial Park, Cu Chi District, Ho Chi Minh City.

MỤC TIÊU / GOAL

Với tinh thần chủ động, sáng tạo, luôn lấy văn hóa doanh nghiệp và các giá trị cốt lõi, mục tiêu, sứ mệnh của Tập đoàn làm kim chỉ nam. Toàn thể CBCNV Vinatech Group đã tạo lên sức mạnh đưa Vinatech từ một doanh nghiệp sơ khai trở thành một doanh nghiệp top đầu trong ngành giá kệ Việt Nam và quốc tế.

Our proactiveness and creativity as well as our consideration of corporate culture and core values, goals, and missions as a compass have empowered Vinatech to become a top enterprise in the Vietnamese and international racking industry from a primitive one.



SỨ MỆNH

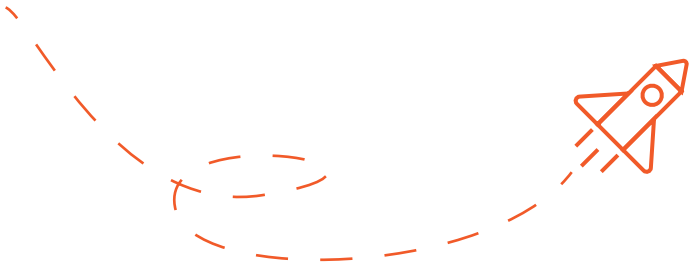
Mang niềm vui, hạnh phúc, thịnh vượng đến khách hàng, nhà đầu tư, đối tác và toàn thể cán bộ công nhân viên.

Bring joy, happiness, and prosperity to customers, investors, partners, and all the company staff.

TẦM NHÌN

Trở thành tập đoàn đa ngành hàng đầu Việt Nam và trong khu vực.

Become the leading multi-industry corporation in Vietnam and the region.



GIÁ TRỊ CỐT LÕI / CORE VALUES

TẬN TÂM / CONSCIENTIOUSNESS

Phục vụ Khách hàng bằng trái tim, tấm lòng và sự chân thành.

Customer care with heart, soul, and sincerity.

TỐC ĐỘ / QUICKNESS

Quyết định nhanh, triển khai nhanh, bán hàng nhanh, thay đổi thích ứng nhanh.

Quick decision, deployment, sales, and adaption.

CHÍNH TRỰC / INTEGRITY

Trung thực, chính trực trong mọi hoạt động.

Honesty and integrity in all activities.

QUYẾT LIỆT / DETERMINEDNESS

Nói là làm, đã làm là làm tới cùng, làm cho đến khi thành công.

Doing what you say, doing it to the end, and success.

KỶ LUẬT / DISCIPLINE

Kỷ luật là sức mạnh.

Discipline means power.

SÁNG TẠO / CREATIVITY

Sáng tạo để trường tồn.

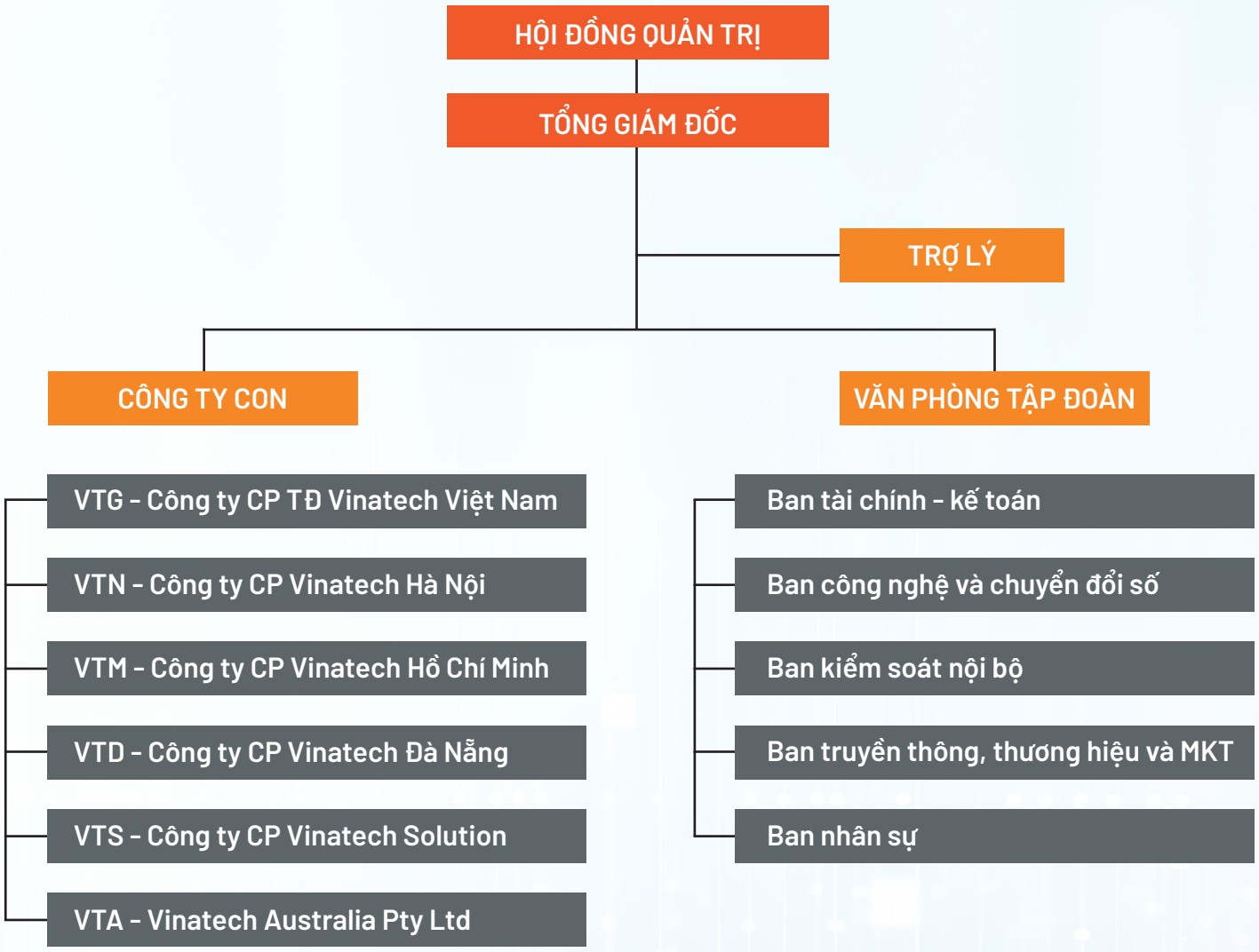
Creativity for longevity.




VINATECH
GROUP

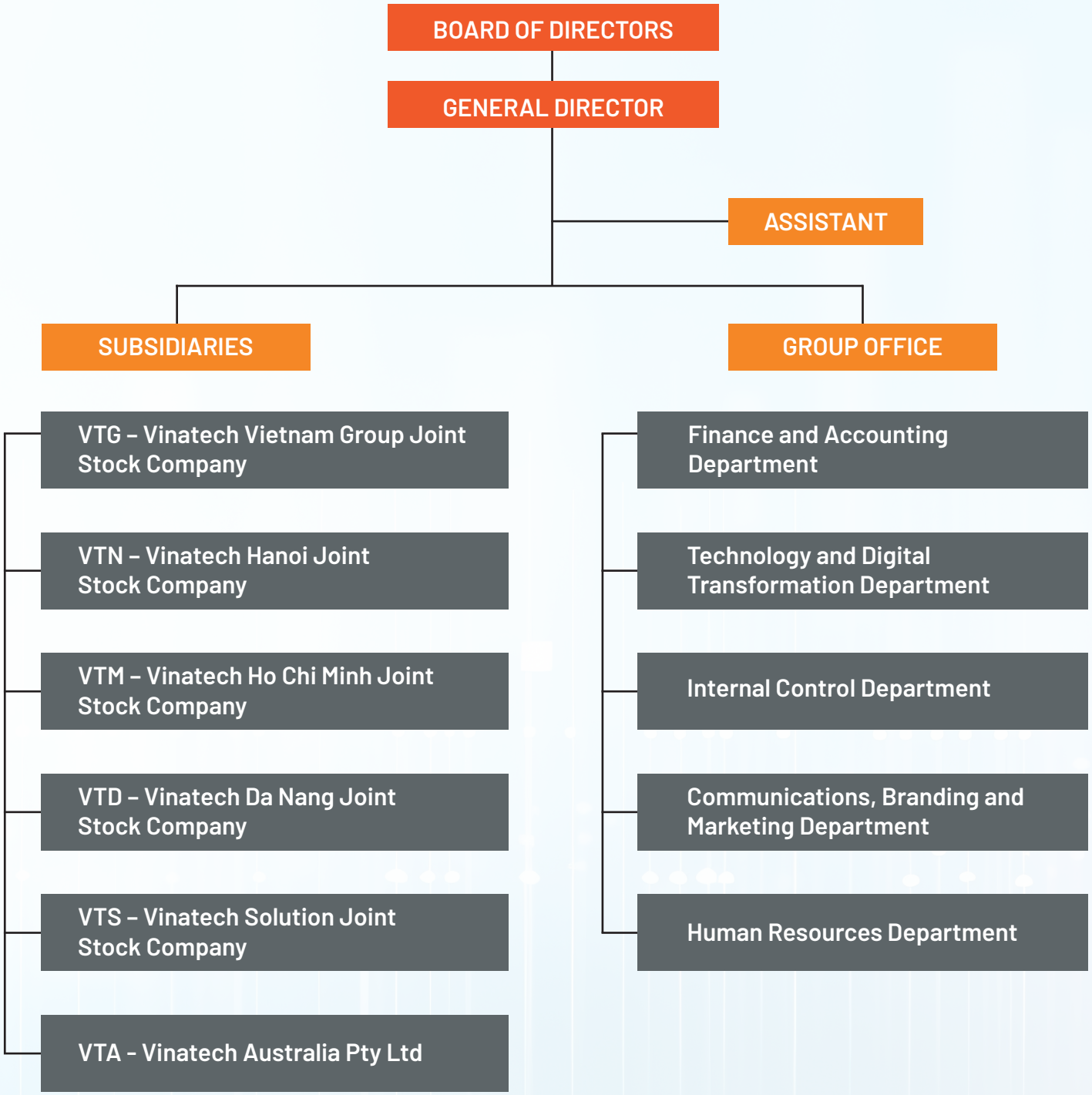
II. NĂNG LỰC NHÂN SỰ/ RECRUITMENT CAPABILITIES

Sơ đồ tổ chức công ty/ Company Organizational Chart



II. NĂNG LỰC NHÂN SỰ/ RECRUITMENT CAPABILITIES

Sơ đồ tổ chức công ty/ Company Organizational Chart



CHÍNH SÁCH ĐÀO TẠO VÀ PHÁT TRIỂN NHÂN LỰC
HUMAN RESOURCES TRAINING AND DEVELOPMENT POLICY

“Tại Vinatech Group, năng lực nhân sự được coi là yếu tố cốt lõi để Công ty từng bước khẳng định vị thế trong ngành sản xuất giá kệ tại Việt Nam, vươn ra thị trường quốc tế. Hàng năm, các chương trình đào tạo định kỳ nhằm nâng cao năng lực chuyên môn, năng lực lãnh đạo luôn được chú trọng. Từ đó, liên tục ghi nhận các sáng kiến cải tiến vượt trội. Đồng thời, áp dụng khoa học kỹ thuật và công nghệ chuyển đổi số mang tới những sản phẩm có tính tự động hóa cao, đạt chất lượng tốt.”

“Vinatech Group considers human resource capacity a core value for the Company to gradually affirm its position in the rack manufacturing industry in Vietnam and be present in the international market. Annual training programs for professional and leadership capacity are always focused on. This allows for outstanding continuous innovations. Additionally, scientific and technological applications and digital transformation enable the development of highly automated products with good quality.”



Đào tạo Kaizen - 5S
Kaizen - 5S training



Đào tạo nâng cao năng lực lãnh đạo
Leadership capacity training



Đào tạo chuyên môn các khối Sản xuất
Production training



Đào tạo chuyên môn khối Kỹ thuật
Engineering training

CHÍNH SÁCH ĐỐI VỚI NGƯỜI LAO ĐỘNG
EMPLOYEES' WELFARES









"Ngoài các chính sách lương, khen thưởng linh hoạt, các chế độ bảo hiểm theo quy định của Pháp luật, Tập đoàn Vinatech vẫn duy trì áp dụng các chế độ phúc lợi, hoạt động văn hóa đoàn thể nâng cao tinh thần làm việc và gắn kết giữa CBCNV với nhau và với Công ty."

"In addition to flexible salaries, bonuses, and insurance policies under applicable laws, Vinatech Group develops and maintains welfare, cultural, and teamwork activities to improve working spirit and solidarity among employees and between employees and the Company."

PHÁT TRIỂN R&D / Research and Development





Đánh giá được tầm quan trọng của việc nghiên cứu và phát triển sản phẩm là yếu tố sống còn của một doanh nghiệp.
Vinatech Group đã xây dựng Phòng R&D, quy tụ đội ngũ nòng cốt có kinh nghiệm nhiều năm trong ngành giá kệ với trình độ chuyên môn cao. Điều này không chỉ là một bước đệm quan trọng để Vinatech phát triển mạnh mẽ mà còn mang tới cho khách hàng những sản phẩm vượt xa sự mong đợi.

Trong đó, một số dòng sản phẩm đã được Vinatech Group nghiên cứu và phát triển thành công như Robot Shuttle, hệ thống lưu trữ và truy xuất tự động ASRS,...và nhiều sản phẩm khác.

Với khát vọng trở thành nhà cung cấp giải pháp kho lưu trữ hiện đại, ứng dụng công nghệ cao, Vinatech Group đang từng bước khẳng định năng lực sản xuất và vị thế trong ngành giá kệ.

Recognizing R&D as a vital factor for a business, Vinatech Group has built an R&D Department with a highly qualified team with many years of experience in the shelf and rack industry. This is not only an important stepping-stone for Vinatech to grow strongly but also to offer customers products that exceed expectations.

In particular, some product series have been successfully researched and developed by Vinatech Group such as Robot Shuttle, automated storage and retrieval system (ASRS),... and many other products.

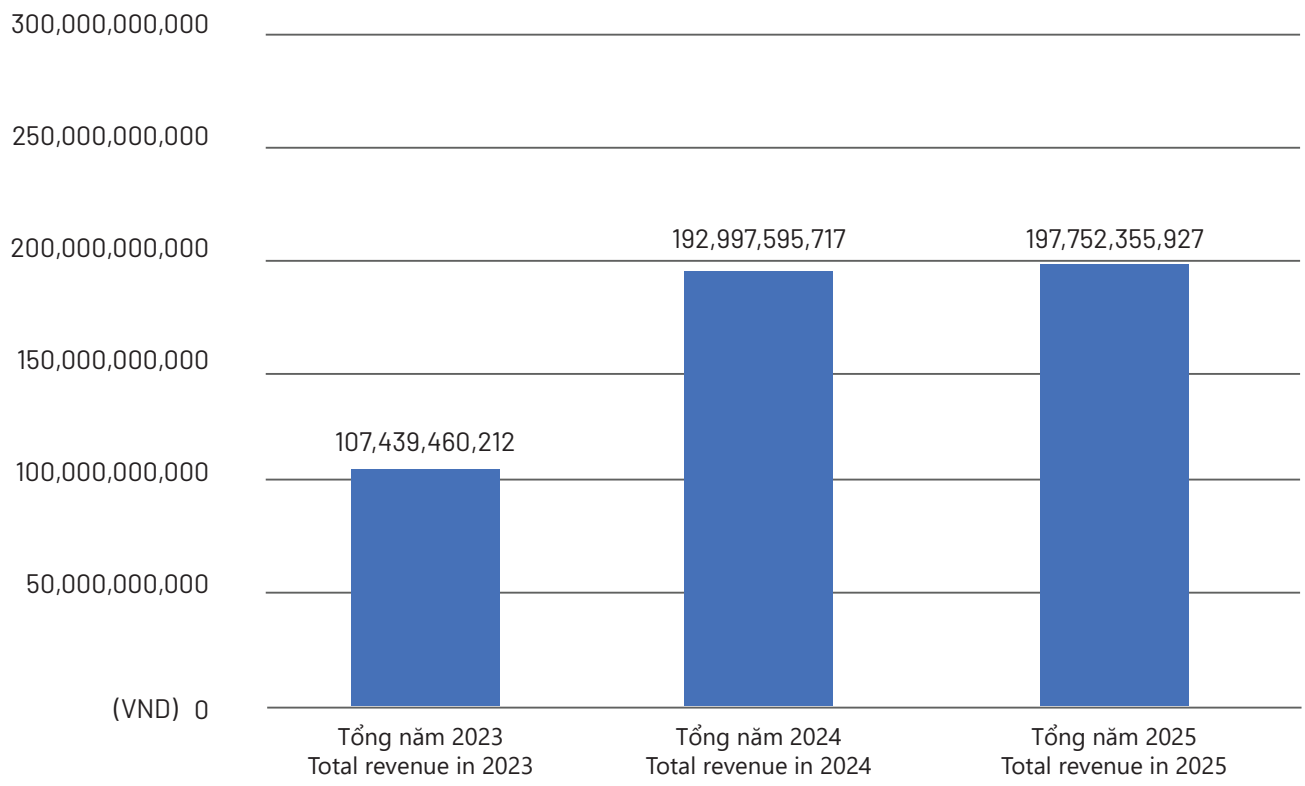
In particular, some product series have been successfully researched and developed by Vinatech Group such as Robot Shuttle, automated storage and retrieval system (ASRS),... and many other products.

III. NĂNG LỰC TÀI CHÍNH / FINANCIAL CAPACITY

Kể từ khi thành lập tới nay, chúng tôi tâm niệm để đồng hành và mang tới giải pháp lưu trữ tối ưu nhất cho khách hàng, bản thân mỗi doanh nghiệp cần phải có một nền tảng vững chắc. Hiểu được điều đó, trong suốt quá trình phát triển, Vinatech Group đã không ngừng đạt được những con số ấn tượng.

Since our incorporation, we have always believed that to accompany customers and provide the best storage solutions to them, each business itself needs to have a solid foundation. With this robust belief, Vinatech Group has continuously achieved impressive figures throughout its growth.

Biểu đồ tăng trưởng doanh thu / Revenue growth chart





IV. NĂNG LỰC SẢN XUẤT / PRODUCTION CAPACITY

Với quy mô 2 nhà máy và hệ thống trang thiết bị, máy móc hiện đại, Vinatech Group sở hữu năng lực sản xuất vượt trội. Cung cấp và lắp đặt hàng nghìn dự án lớn nhỏ từ Bắc vào Nam.

Thanks to 2 factories with advanced equipment and machinery, Vinatech Group possesses outstanding production capacity and ensures the supply and installation of thousands of large and small projects from North to South.

NHÀ MÁY / FACTORY	CÔNG SUẤT / CAPACITY
HÀ NỘI / HANOI	30.000 Tấn/năm - 30.000 Tons/year
HỒ CHÍ MINH / HO CHI MINH CITY	25.000 Tấn/năm - 25.000 Tons/year



DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT / PRODUCTION LINES



1. Nguyên vật liệu / Raw materials



2. Máy đột dập / Punching machine



3. Máy chấn / Press machine



4. Máy cắt laser / Laser cutting machine



5. Máy cán / Rolling machine



6. Máy hàn robot / Robot welding machine



7. Dây chuyền sơn tĩnh điện
Powder coating line



8. Kiểm tra chất lượng / Quality test

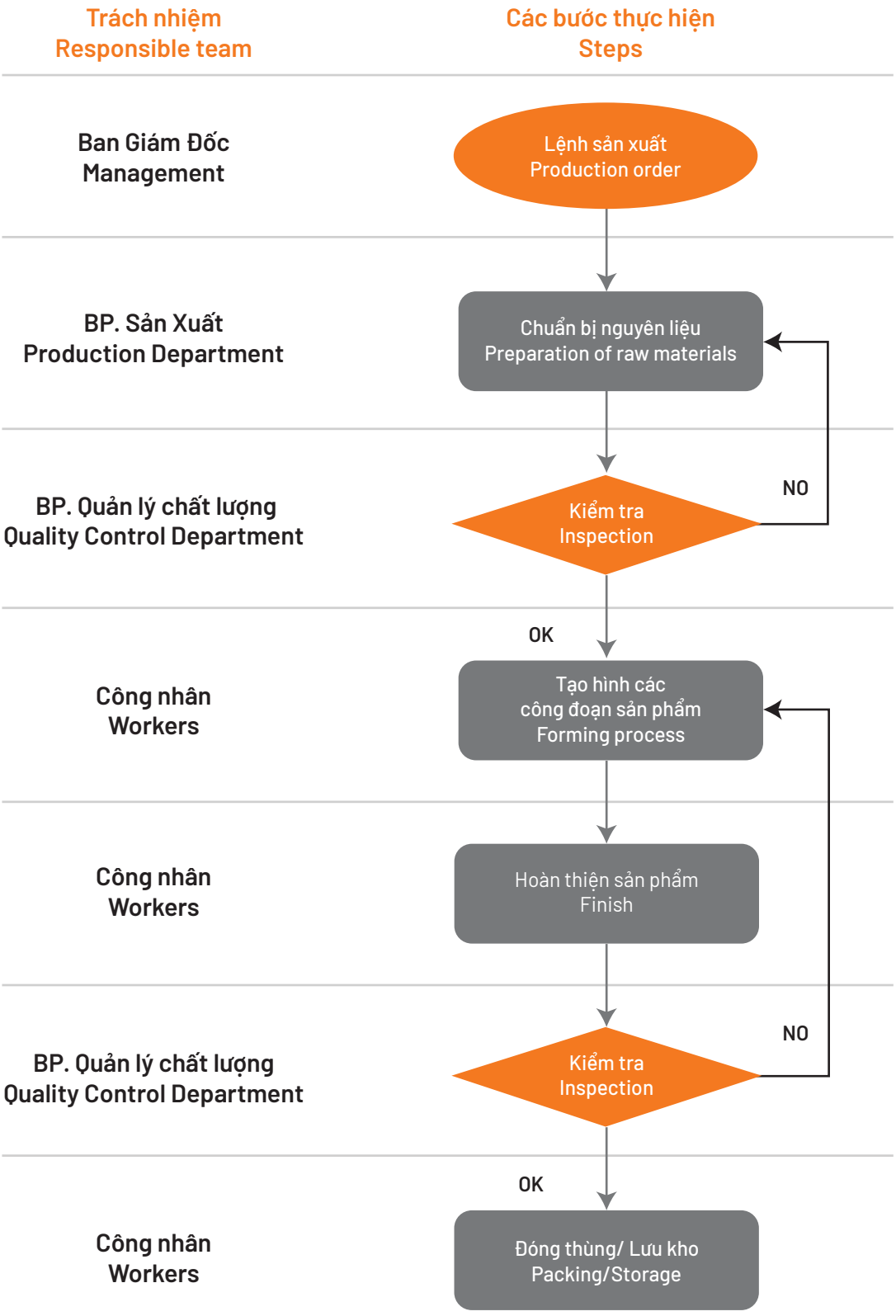


9. Đóng gói / Packaging

QUY TRÌNH KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG / QUALITY CONTROL PROCEDURE

Tất cả các sản phẩm giá kệ do Vinatech Group sản xuất đều được kiểm định chất lượng nghiêm ngặt, đạt tiêu chuẩn chất lượng trong nước và tiêu chuẩn quốc tế trước khi xuất ra khỏi nhà máy.

All shelves and racks manufactured by Vinatech Group are strictly tested so that they meet domestic and international quality standards before leaving the factory.



PHƯƠNG PHÁP ĐÁNH GIÁ CHẤT LƯỢNG

Độ bóng bề mặt	Độ bền uốn	Độ bám dính	Độ cứng bề mặt
Góc đo tiêu chuẩn 60 độ bề mặt phẳng 86-100%. Yêu cầu >91%.	Màng phủ sơn trên tấm kim loại mẫu đã qua xử lý phosphate có khả năng chịu uốn 180 độ không xuất hiện vết rạn, bong tróc. Yêu cầu: < 5.	Sử dụng vật cắt chuyên dụng kẻ các vật cắt song song và vuông góc, dán băng dính 3M Y_9239 và giật mạnh màng keo xác định độ bong tróc. Yêu cầu: 5B.	Bút chì gỗ Faber Castel được sử dụng đo độ cứng cấp độ 1.2.3.4. Màng sơn không để lại dấu xước từ độ cứng 2H.
Kháng hóa chất	**Va đập cơ học**	**Phun muối**	**Ngoại quan**
Thử sản phẩm trên hỗn hợp hóa chất chuyên dụng (95% toluen +5% methal ethyl ketone) lên bề mặt sơn. Để 30 giây và lau khô -> Bề mặt sơn không để lại dấu.	Lớp phủ sơn trên bề mặt tấm thép đã xử lý phosphate chịu được va đập trực tiếp với viên bi thép tại vị trí va đập lớp sơn không biến dạng và bong tróc.	Sử dụng dung dịch muối 5% phun trong khoảng 33-36 độ trong buồng kín. Cắt chéo hình chữ X xuyên qua màng sơn đến nền kim loại. Sau 500h phun liên tục lớp gỉ không được vượt quá ¼ inch dọc theo vết cắt trục.	Lớp sơn phải đồng đều ở các vị trí, màu sắc phải đồng nhất.

Ảnh đánh giá chất lượng thực tế trong sản xuất









QUALITY TEST METHODS

Surface gloss	Flexural strength	Adhesion	Surface hardness
Standard measuring angle of 60 degrees, flat surface 86-100%. Requirement >91%.	The coat of the phosphate-treated sample metal plate must be able to withstand 180-degree bending without cracks or peeling. Requirement: < 5.	Use a specialized cutter to draw parallel and perpendicular lines, apply 3M Y_9239 tape, and pull them off strongly to determine the peeling. Requirement: 5B.	Faber Castel is used to measure hardness levels 1.2.3.4. The coat does not leave scratches from hardness 2H
Chemical resistance	**Mechanical impact**	**Salt spray**	**Appearance**
Test products with a specialized chemical mixture (95% toluene + 5% methyl ethyl ketone) on the coated surface. Leave for 30 seconds and wipe it-> The coated surface will not leave any traces.	The coated surface of the phosphate-treated steel plate can withstand direct impact from a steel ball without deforming or peeling off.	Spray 5% salt solution at 33-36 0C in a closed chamber. Cut it in an X shape through the coat to the metal substrate. After 500 hours of continuous spraying, the rust layer should not exceed 1/4 inch along the axial cut.	The coat must be even in all directions and the color must be uniform.

Actual test photos in production









ISOCERT
Harmonyzation And Prosperity

CERTIFICATE

No. 8935293400588-QMS

THIS IS TO CERTIFY THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

VIET NAM VINATECH GROUP JOINT STOCK COMPANY

Head office: No. 23-D, Low-rise housing area plot A10, Nam Trung Yen Urban Area, Yen Hoa Ward, Cau Giay District, Hanoi, Vietnam.
Factory 1: Tam Hiep Commune, Phuc Tho District, Hanoi, Vietnam.
Factory 2: Lot C2 - 7, Road N7, Tan Phu Trung Industrial Park, Tan Phu Trung Commune, Cu Chi District, Ho Chi Minh City, Vietnam.

Has been assessed and found to conform with requirements of the following standard:

ISO 9001:2015

SCOPE CERTIFIED:

Manufacturing and trading in mechanics, furniture:
Supermarket shelves, warehouse racks, accessories.

Original Certification	: 21.Oct.2019
Certification date	: 13.Nov.2023
Issue date	: 13.Nov.2023
Expiration date	: 12.Nov.2026
Details in decision No.	: 131123.05/QD-ISOCERT

IAF MLA
VICAS 067-QMS

ISOCERT
ISO 9001:2015

DIRECTOR
MSc. Vu Hoang Tuan

Check the validity of the certificate: https://isocert.org.vn/tra-cuu-chung-chi-iso

ISOCERT INTERNATIONAL CERTIFICATION AND INSPECTION JOINT STOCK COMPANY

No.40 A Row, Block 12, Dinh Cong New Urban Area, Dinh Cong Ward, Hoang Mai District, Hanoi

Hotline: 1900.636.538, **Hanoi office:** 02473.036.538, **HCM office:** 02873.056.538, **Email:** contacts@isocert.org.vn, **Website:** http://isocert.org.vn

---

Rockfield
Reimagine. Transform.

Rockfield Technologies Australia Pty Ltd
ABN 53 092 464 376
Townsville | Brisbane | Perth | Melbourne | Adelaide
Head Office 07 4725 5874
accounts@rocktech.com.au
www.rocktech.com.au

Certification Letter

Rockfield Project Reference: **R2309021**
Document No: R2309021-C1
Client: Vinatech Group Joint Stock Company
15 March 2024

STEEL STORAGE RACKING AS 4084-2023 COMPLIANT

Dear Vinatech Group Joint Stock Company,

Rockfield are pleased to present this engineering certification letter of:

Vinatech Pallet Racking System AS 4084-2023 Certification

This letter certifies that the following pallet racking components are compliant with the relevant Standards (Table 2):

Table 1: Pallet racking components.

Section	Dimensions (mm)	Notes
Upright	90 x 68 x 1.8 [76.2 pitch]	Minium yield strength 300 MPa[1]
Beams	2591 x 110 x 50 x 1.5 [3 Hook] 3658 x 140 x 50 x 1.5 [3 Hook]	Minimum yield strength 300 MPa[2], depth and number of connectors as shown in table.
Bracing	1 mm thick C channel, standard K pattern	Detailed arrangements are shown in Appendix A.
Base plate	3 mm thick base plate	
Frames	6096 x 838	Example of the arrangement is shown in Appendix B.

NOTE:

[1,2] the guaranteed minimum yield strength of the steel utilized in the certified pallet racking system is 300 MPa.

The racking components are rated for the loads as detailed in Table 3 and Table 4. The loads have been determined in accordance with analysis and engineering principles as per the relevant standards and assumptions listed in Appendix C.

Seismic and wind loads have not been considered since these are site/installation specific.

The load capacities have been verified and certified for use only with the pallet racking arrangements specified with the components and material strength listed above.

ISOCERT
Harmonyzation And Prosperity

CERTIFICATE

No. 8935293400588-OH&SMS

THIS IS TO CERTIFY THAT THE OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEMS OF

VIET NAM VINATECH GROUP JOINT STOCK COMPANY

Head office: No. 23-D, Low-rise housing area plot A10, Nam Trung Yen Urban Area, Yen Hoa Ward, Cau Giay District, Hanoi, Vietnam.
Production location: Lot C2 - 7, Road N7, Tan Phu Trung Industrial Park, Tan Phu Trung Commune, Cu Chi District, Ho Chi Minh City, Vietnam.

Has been assessed and found to conform with requirements of the following standard:

ISO 45001:2018

SCOPE CERTIFIED:

Manufacturing and trading in mechanics and furniture:
supermarket shelves, warehouse shelves, accessories, crank storage racks, crank shelves.

Certification date	: 13.Nov.2023
Issue date	: 13.Nov.2023
Expiration date	: 12.Nov.2026
Details in decision No.	: 131123.05/QD-ISOCERT

IAF MLA
VICAS 067-OH&SMS

ISOCERT
ISO 45001:2018

DIRECTOR
MSc. Vu Hoang Tuan

Check the validity of the certificate: https://isocert.org.vn/tra-cuu-chung-chi-iso

ISOCERT INTERNATIONAL CERTIFICATION AND INSPECTION JOINT STOCK COMPANY

No.40 Row A, Block 12, Dinh Cong New Urban Area, Dinh Cong Ward, Hoang Mai District, Hanoi

Hotline: 1900.636.538, **Hanoi office:** 02473.036.538, **HCM office:** 02873.056.538, **Email:** contacts@isocert.org.vn, **Website:** http://isocert.org.vn

---

ISOCERT
Harmonization And Prosperity

CERTIFICATE

No. 8935293400588-EMS

THIS IS TO CERTIFY THAT THE ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM OF

VIET NAM VINATECH GROUP JOINT STOCK COMPANY

Head office: No. 23-D, Low-rise housing area plot A10, Nam Trung Yen Urban Area, Yen Hoa Ward, Cau Giay District, Hanoi, Vietnam.
Production location: Lot C2 - 7, Road N7, Tan Phu Trung Industrial Park, Tan Phu Trung Commune, Cu Chi District, Ho Chi Minh City, Vietnam.

Has been assessed and found to conform with requirements of the following standard:

ISO 14001:2015

SCOPE CERTIFIED:

Manufacturing and trading in mechanics and furniture:
supermarket shelves, warehouse shelves, accessories, crank storage racks, crank shelves.

Certification date	: 13.Nov.2023
Issue date	: 13.Nov.2023
Expiration date	: 12.Nov.2026
Details in decision No.	: 131123.04/QD-ISOCERT

IAF MLA
VICAS 067-EMS

ISOCERT
ISO 14001:2015

DIRECTOR
MSc. Vu Hoang Tuan

Check the validity of the certificate: http://isocert.org.vn/tra-cuu-chung-chi-iso

ISOCERT INTERNATIONAL CERTIFICATION AND INSPECTION JOINT STOCK COMPANY

No.40 Row A, Block 12, Dinh Cong New Urban Area, Dinh Cong Ward, Hoang Mai District, Hanoi

Hotline: 1900.636.538, **Hanoi office:** 02473.036.538, **HCM office:** 02873.056.538, **Email:** contacts@isocert.org.vn, **Website:** http://isocert.org.vn

KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM / TEST RESULTS

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3
QUALITY ASSURANCE & TESTING CENTER 3

KT3-01468BCK4 | **PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM** / *TEST REPORT* | 04/05/2024 | Page 01/03

1. Tên mẫu / *Name of sample*: **KỆ CHỨA HÀNG DOUBLE DEEP.** / ***DOUBLE DEEP RACKING SYSTEM.***
2. Mô tả mẫu / *Sample description*: Kệ chứa hàng 06 tầng, kích thước (2300 x 1050 x 11325) & (3400 x 1050 x 11325) mm như hình ảnh tại mục 10/ *Six-level racking, dimension (3400 x 1050 x 12000) mm as photograph at item 10.*
3. Số lượng mẫu / *Testing quantity*: 02 mẫu/ *Samples.*
4. Ngày nhận yêu cầu / *Date of receiving*: 03/05/2024.
5. Ngày thử nghiệm / *Date of testing*: 03/05/2024.
6. Khách hàng / *Customer*: **CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN VINATECH VIỆT NAM – CHI NHÁNH HỒ CHÍ MINH.** Lô C2-7, đường N7, KCN Tân Phú Trung, huyện Củ Chi, thành phố Hồ Chí Minh.
7. Nơi thử nghiệm / *Test location*: Lô C2-7, đường N7, KCN Tân Phú Trung, huyện Củ Chi, thành phố Hồ Chí Minh.
8. Phương pháp thử / *Test method*: QTTN/KT3 122:2018 – Quy trình thử tải thiết bị chịu tải của Trung tâm Kỹ thuật 3/ *Load Test Procedure for Loading Equipment of QUATEST 3.*
9. Điều kiện và kết quả thử nghiệm / *Test condition & results*: Xem chi tiết trang 02/03 và 03/03. / *See details on pages 02/03 and 03/03.*

TRƯỞNG PHÒNG PTN CƠ KHÍ / *HEAD OF MECHANICAL TESTING LAB.*
Phạm Văn Út

TL. GIÁM ĐỐC/ *PP. DIRECTOR*
TRƯỞNG PHÒNG THỬ NGHIỆM / *HEAD OF TESTING LAB.*
Nguyễn Tấn Tùng

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3
QUALITY ASSURANCE & TESTING CENTER 3

KT3-01468BCK4 | **PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM** / *TEST REPORT* | 04/05/2024 | Page 02/03

10. Điều kiện thử/ *Test condition:*
- Mẫu thử do khách hàng chuẩn bị và lắp đặt xong/ *Test sample was prepared and erected by client.*
- Vị trí thử nghiệm/ *Tested position:* 02 ô kệ (2300L x 1050D x 11325H) & (3400L x 1050D x 11325H) do đơn vị sử dụng chỉ định (xem hình ảnh)/ *04 cell (3400L x 1050D x 12000H), chosen by the user (see photographs).*
- Thời gian duy trì tải/ *Maintained time:* 60 phút/ *min.*



11. Kết quả thử tải/ *Load test results:*

11.1. Độ biến dạng lớn nhất của dầm khi có tải/ *Maximum deformation of beam with load:*

Vị trí / *Position*	Tải trọng thử / *Test load* kN (kgf)	Kết quả / *Result,* t (mm)	Mức chất lượng theo *Criteria to* EN 15620-2008 (mm)	Đánh giá theo *Assess to* EN 15620-2008
VT1				
Dầm tầng 1 / *Beam of level 1*	21,8 (2200)	5	Max. 11,5	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 2/ *Beam of level 2*	21,8 (2200)	3	Max. 11,5	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 3/ *Beam of level 3*	21,8 (2200)	5	Max. 11,5	Đạt/ *Acceptable*

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3
QUALITY ASSURANCE & TESTING CENTER 3

KT3-01468BCK4 | **PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM** / *TEST REPORT* | 04/05/2024 | Page 03/03

Vị trí / *Position*	Tải trọng thử / *Test load* kN (kgf)	Kết quả / *Result,* t (mm)	Mức chất lượng theo *Criteria to* EN 15620-2008 (mm)	Đánh giá theo *Assess to* EN 15620-2008
VT2				
Dầm tầng 1 / *Beam of level 1*	32,4 (3300)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 2/ *Beam of level 2*	32,4 (3300)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 3/ *Beam of level 3*	32,4 (3300)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*

11.2. Độ biến dạng lớn nhất của thanh đứng khi có tải/ *Maximum deformation of rack upright with load:*

Vị trí / *Position*	Theo phương X / *To X direction,* mm	Theo phương Z / *To Z direction,* mm	Mức chất lượng theo *Criteria to* EN 15620-2008, mm	Đánh giá theo *Assess to* EN 15620-2008
Thanh đứng 1 / *Rack upright 1*	2	15	Max. 56,6	Đạt/ *Acceptable*
Thanh đứng 2 / *Rack upright 2*	7	7	Max. 56,6	Đạt/ *Acceptable*
Thanh đứng 3 / *Rack upright 3*	2	9	Max. 56,6	Đạt/ *Acceptable*

11.3. Tình trạng của mẫu sau khi thử/ *Status of sample after testing:* Không hỏng/ *No damage.*

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3
QUALITY ASSURANCE & TESTING CENTER 3

KT3-0437CCK3 | **PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM** / *TEST REPORT* | 07/11/2023 | Page 01/05

1. Tên mẫu / *Name of sample*: **KỆ CHỨA HÀNG VNA.** / ***VNA RACKING SYSTEM.***
2. Mô tả mẫu / *Sample description*: Kệ chứa hàng 06 tầng, kích thước (3400 x 1050 x 12000) mm như hình ảnh tại mục 10/ *Six-level racking, dimension (3400 x 1050 x 12000) mm as photograph at item 10.*
3. Số lượng mẫu / *Testing quantity*: 04 mẫu/ *Samples.*
4. Ngày nhận yêu cầu / *Date of receiving*: 01/11/2023.
5. Ngày thử nghiệm / *Date of testing*: 01/11/2023 & 04/11/2023.
6. Khách hàng / *Customer*: **CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN VINATECH VIỆT NAM – CHI NHÁNH HỒ CHÍ MINH.** Lô C2-7, đường N7, KCN Tân Phú Trung, huyện Củ Chi, thành phố Hồ Chí Minh.
7. Nơi thử nghiệm / *Test location*: Lô L1, đường N2, KCN Hựu Thạnh, xã Hựu Thạnh, huyện Đức Hòa, tỉnh Long An.
8. Phương pháp thử / *Test method*: QTTN/KT3 122:2018 – Quy trình thử tải thiết bị chịu tải của Trung tâm Kỹ thuật 3/ *Load Test Procedure for Loading Equipment of QUATEST 3.*
9. Điều kiện và kết quả thử nghiệm / *Test condition & results*: Xem chi tiết trang 02/05 đến 05/05. / *See details on pages 02/05 to 05/05.*

TRƯỞNG PHÒNG PTN CƠ KHÍ / *HEAD OF MECHANICAL TESTING LAB.*
Phạm Văn Út

TL. GIÁM ĐỐC/ *PP. DIRECTOR*
TRƯỞNG PHÒNG THỬ NGHIỆM / *HEAD OF TESTING LAB.*
Nguyễn Tấn Tùng

10. Điều kiện thử/ *Test condition*:

- Mẫu thử do khách hàng chuẩn bị và lắp đặt sẵn/ *Test sample was prepared and erected by client.*
- Vị trí thử nghiệm/ *Tested position*: 04 ô kệ (3400L x 1050D x 12000H) do đơn vị sử dụng chỉ định (xem hình ảnh)/ *04 cell (3400L x 1050D x 12000H), chosen by the user (see photographs).*
- Thời gian duy trì tải/ *Maintained time*: 60 phút/ *min.*



11. Kết quả thử tải/ *Load test results*:

11.1. Độ biến dạng lớn nhất của dầm khi có tải/ *Maximum deformation of beam with load*:

Vị trí *Position*	Tải trọng thử *Test load* kN (kgf)	Kết quả *Result*, t (mm)	Mức chất lượng theo *Criteria to* EN 15620-2008 (mm)	Đánh giá theo *Assess to* EN 15620-2008
VT1				
Dầm tầng 1 / *Beam of level 1*	29,4 (3000)	7	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 2/ *Beam of level 2*	29,4 (3000)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 3/ *Beam of level 3*	29,4 (3000)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 4/ *Beam of level 4*	23,5 (2400)	10	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*

Vị trí *Position*	Theo phương X *To X direction*, mm	Theo phương Z *To Z direction*, mm	Mức chất lượng theo *Criteria to* EN 15620-2008, mm	Đánh giá theo *Assess to* EN 15620-2008
VT3				
Thanh đứng 1 *Rack upright 1*	6	20	Max. 60,0	Đạt/ *Acceptable*
Thanh đứng 2 *Rack upright 2*	7	5	Max. 60,0	Đạt/ *Acceptable*
VT4				
Thanh đứng 1 *Rack upright 1*	4	5	Max. 60,0	Đạt/ *Acceptable*
Thanh đứng 2 *Rack upright 2*	5	22	Max. 60,0	Đạt/ *Acceptable*

11.3. Tình trạng của mẫu sau khi thử/ *Status of sample after testing*: Không hỏng/ *No damage.*

Vị trí *Position*	Tải trọng thử *Test load* kN (kgf)	Kết quả *Result*, t (mm)	Mức chất lượng theo *Criteria to* EN 15620-2008 (mm)	Đánh giá theo *Assess to* EN 15620-2008
VT1				
Dầm tầng 5/ *Beam of level 5*	23,5 (2400)	10	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 6/ *Beam of level 6*	23,5 (2400)	10	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
VT2				
Dầm tầng 1 / *Beam of level 1*	29,4 (3000)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 2/ *Beam of level 2*	29,4 (3000)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 3/ *Beam of level 3*	29,4 (3000)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 4/ *Beam of level 4*	23,5 (2400)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 5/ *Beam of level 5*	23,5 (2400)	9	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 6/ *Beam of level 6*	23,5 (2400)	11	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
VT3				
Dầm tầng 1 / *Beam of level 1*	29,4 (3000)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 2/ *Beam of level 2*	29,4 (3000)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 3/ *Beam of level 3*	29,4 (3000)	10	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 4/ *Beam of level 4*	23,5 (2400)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 5/ *Beam of level 5*	23,5 (2400)	9	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 6/ *Beam of level 6*	23,5 (2400)	10	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
VT4				
Dầm tầng 1 / *Beam of level 1*	29,4 (3000)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*

Vị trí *Position*	Tải trọng thử *Test load* kN (kgf)	Kết quả *Result*, t (mm)	Mức chất lượng theo *Criteria to* EN 15620-2008 (mm)	Đánh giá theo *Assess to* EN 15620-2008
VT4				
Dầm tầng 2/ *Beam of level 2*	29,4 (3000)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 3/ *Beam of level 3*	29,4 (3000)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 4/ *Beam of level 4*	23,5 (2400)	8	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 5/ *Beam of level 5*	23,5 (2400)	10	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*
Dầm tầng 6/ *Beam of level 6*	23,5 (2400)	10	Max. 17,0	Đạt/ *Acceptable*

11.2. Độ biến dạng lớn nhất của thanh đứng khi có tải/ *Maximum deformation of rack upright with load*:

Vị trí *Position*	Theo phương X *To X direction*, mm	Theo phương Z *To Z direction*, mm	Mức chất lượng theo *Criteria to* EN 15620-2008, mm	Đánh giá theo *Assess to* EN 15620-2008
VT1				
Thanh đứng 1 *Rack upright 1*	6	7	Max. 60,0	Đạt/ *Acceptable*
Thanh đứng 2 *Rack upright 2*	4	12	Max. 60,0	Đạt/ *Acceptable*
VT2				
Thanh đứng 1 *Rack upright 1*	5	15	Max. 60,0	Đạt/ *Acceptable*
Thanh đứng 2 *Rack upright 2*	5	20	Max. 60,0	Đạt/ *Acceptable*

V. DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG/ CUSTOMER SERVICE

Vinatech luôn nỗ lực sáng tạo, đổi mới, đảm bảo chất lượng để tăng giá trị sản phẩm.
Đặc biệt, Vinatech Group xây dựng quy trình bảo trì – bảo dưỡng sản phẩm định kỳ đảm bảo khách hàng có trải nghiệm sản phẩm và dịch vụ hoàn hảo.

Vinatech always strives for creativity, innovation, and high-quality products.
In particular, Vinatech Group built a scheduled maintenance-service procedure to make sure that our customers have a perfect product and service experience.



Công nghệ sáng tạo và đổi mới
Creative and innovative technology

Vinatech quan tâm đến việc nghiên cứu và sáng tạo hệ thống kệ kho thông minh nhằm giải quyết tốt nhất nhu cầu lưu trữ từ phía khách hàng.

Đội ngũ nhân sự R&D Vinatech Group ứng dụng công nghệ 4.0.
- Giúp kiểm soát hàng hóa, vận hành xuất nhập tự động thông qua phần mềm.
- Đồng thời, kiểm soát chất lượng sản phẩm theo đúng quy chuẩn ISO 9001 : 2015.

Vinatech always focuses on researching and developing smart warehouse racking systems to best satisfy customers' storage requirements.

Vinatech Group R&D team's 4.0 technology application enables:
- Auto control of in-out items via software
- Quality control according to ISO 9001: 2015



Sự bảo đảm về chất lượng & giá trị
Warranted quality and value

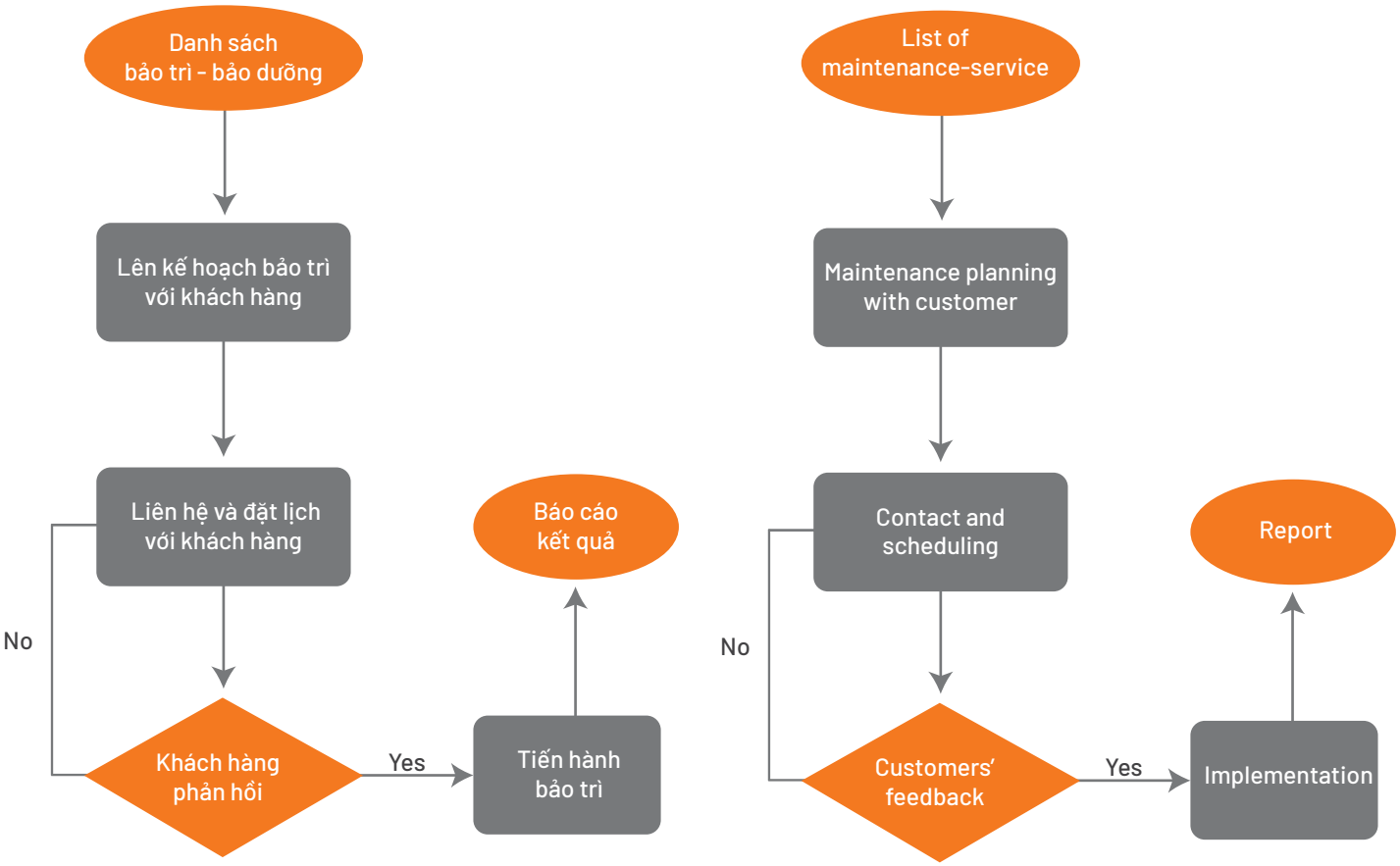
Vinatech sẵn sàng lắng nghe và cải tiến công nghệ sản xuất, đem tới sản phẩm chất lượng xứng đáng với giá trị khách hàng bỏ ra.

Chúng tôi cam kết không chỉ bằng lời nói mà còn ở hành động:
- Chính sách bảo trì – bảo dưỡng được Vinatech thực hiện định kỳ 2 lần/năm với thời gian trọn đời.
- Dịch vụ chăm sóc khách hàng thông qua hotline 24/7.

Vinatech is always ready to observe technical specifications and technological innovation to provide high-quality products that are worthy of what our customers spend.

We are committed not only in words but also in actions:
- Maintenance is implemented by Vinatech twice a year for a lifetime.
- Customer care service is provided via hotline 24/7.

QUY TRÌNH BẢO TRÌ - BẢO DƯỠNG
MAINTENANCE - SERVICE PROCEDURE



MỘT SỐ HÌNH ẢNH BẢO TRÌ SẢN PHẨM / SOME PHOTOS OF MAINTENANCE









SẢN PHẨM KỆ KHO THÔNG MINH
SMART WAREHOUSE RACKING SYSTEM



1. HỆ THỐNG ASRS / ASRS SYSTEM



Xuất nhập tự động
Auto in-out

Liên tục, chính xác
Continuous and accurate

Tối ưu 90%
Efficiency 90%

1000/1100/1200 x
1000/1100/1200

500 – 3000 kg/tầng
500 - 3000kg/level

45m

Kho thường và kho lạnh
Regular and cold storage

2. KỆ SHUTTLE / SHUTTLE SYSTEM



FIFO/LIFO

Tối ưu 80%
Efficiency 80%

800 - 1000m/s

1200 x 1000/1100/1200

500 – 1500 kg/tầng
500 - 1500kg/level

Lấy hàng bằng xe nâng
Pick-up with forklift

Wifi Mesh

Kho thường và kho lạnh
Regular and cold storage

3. KỆ TAY QUAY / MOBILE SHELVING



FIFO/LIFO

200 – 500 kg/tầng
200 - 500kg/level

Tối ưu 90%
Efficiency 90%

Lấy hàng bằng tay
Pick-up with hand

Bán tự động
Semi-auto

Kho thường
Regular storage

4. KỆ MOBILE RACK / MOBILE RACKING



FIFO/LIFO

800 – 4000 kg/tầng
800 - 4000 kg/level

Tối ưu 90%
Efficiency 80%

Lấy hàng bằng xe nâng
Pick-up with forklift

1000/1100/1200 x 1000/1100/1200

Kho thường và kho lạnh
Regular and cold storage

SẢN PHẨM KỆ KHO PHỔ BIẾN
WAREHOUSE PALLET RACKING SYSTEMS



1. KỆ SELECTIVE / SELECTIVE RACKING



FIFO

800 – 4000 kg/tầng
800 - 4000 kg/level

Tối ưu 50%
Efficiency 50%

Lấy hàng bằng xe nâng
Pick-up with forklift

1000/1100/1200 x 1000/1100/1200

Kho thường và kho lạnh
Regular and cold storage

2. KỆ DOUBLE DEEP / DOUBLE DEEP RACKING



FIFO

800 – 4000 kg/tầng
800 - 4000 kg/level

Tối ưu 70%
Efficiency 70%

Lấy hàng bằng xe nâng
Pick-up with forklift

1000/1100/1200 x 1000/1100/1200

Kho thường và kho lạnh
Regular and cold storage

3. KỆ DRIVE - IN / DRIVE-IN RACKING



FIFO

800 – 4000 kg/tầng
800 - 4000 kg/level

Tối ưu 80%
Efficiency 80%

Lấy hàng bằng xe nâng
Pick-up with forklift

1000/1100/1200 x 1000/1100/1200

Kho lạnh, kho ít USK sản phẩm
Cold storage, less USK storage

4. KỆ CON LĂN / ROLLER RACKING SYSTEM



FIFO

800 – 2000 kg/tầng
800 - 2000 kg/level

Tối ưu 80%
Efficiency 80%

Lấy hàng bằng xe nâng
Pick-up with forklift

1000/1100/1200 x 1000/1100/1200

Kho thường và kho lạnh
Regular and cold storage

5. KỆ PUSH BACK / PUSH BACK RACKING



FIFO

800 – 2000 kg/tầng
800 - 2000 kg/level

Tối ưu 80%
Efficiency 80%

Lấy hàng bằng xe nâng
Pick-up with forklift

1000/1100/1200 x 1000/1100/1200

Kho thường và kho lạnh
Regular and cold storage

6. KỆ SÀN MEZZANINE / MEZZANINE FLOOR RACKING SYSTEM



FIFO/LIFO

300 - 500 kg/m^2
300 - 500 kg/m^2

Tối ưu 400%
Efficiency 400%

Lấy hàng bằng tay
Pick-up with hand

1000/1100/1200 x 1000/1100/1200

Kho thường
Regular storage

7. KỆ TRUNG TẢI / MEDIUM DUTY RACKING



LIFO/FIFO

200 – 500 kg/tầng
200 - 500 kg/level

Tối ưu 50%
Efficiency 50%

Lấy hàng bằng tay / xe nâng
Pick-up with hand/forklift

Mâm tôn
Metal tray

Kho thường và kho lạnh
Regular and cold storage



LIFO/FIFO

70 – 510 kg/tầng
70 - 100 kg/level

Tối ưu 40%
Efficiency 40%

Lấy hàng bằng tay
Pick-up with hand

Mâm tôn
Metal tray

Kho hàng, Gia đình
Regular and family storage



DỰ ÁN TIÊU BIỂU
FEATURED PROJECTS

NGÀNH HÀNG THƯƠNG MẠI ĐIỆN TỬ / E-COMMERCE INDUSTRY



Dự án: Kho Lazada
Project: Lazada warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Kho hàng shopee
Project: Shopee warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking

NGÀNH HÀNG KHO LẠNH / COLD STORAGE



Dự án: Hikari Việt Nam
Project: Hikari Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Shuttle
Work item: Shuttle racking system



Dự án: Nafoods Group
Project: Nafoods Group

Hạng mục thi công: Drive - In
Work item: Drive-In racking



Dự án: Khang An
Project: Khang An

Hạng mục thi công: Kệ Double Deep
Work item: Double Deep racking



Dự án: Đông Dương
Project: Dong Duong

Hạng mục thi công: Kệ Shuttle
Work item: Shuttle racking system



Dự án: Hùng Vương
Project: Hung Vuong

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Thabico
Project: Thabico

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking

NGÀNH HÓA CHẤT / CHEMICAL INDUSTRY



Dự án: Sơn Hiệp Phát
Project: Hiep Phat Paint

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Mekong
Project: Mekong

Hạng mục thi công: Kệ Shuttle
Work item: Shuttle racking system



Dự án: Techbond
Project: Techbond

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Sung Vina
Project: Sung Vina

Hạng mục thi công: Kệ Drive - In
Work item: Drive-In racking

NGÀNH HÀNG LOGISTICS / LOGISTICS INDUSTRY



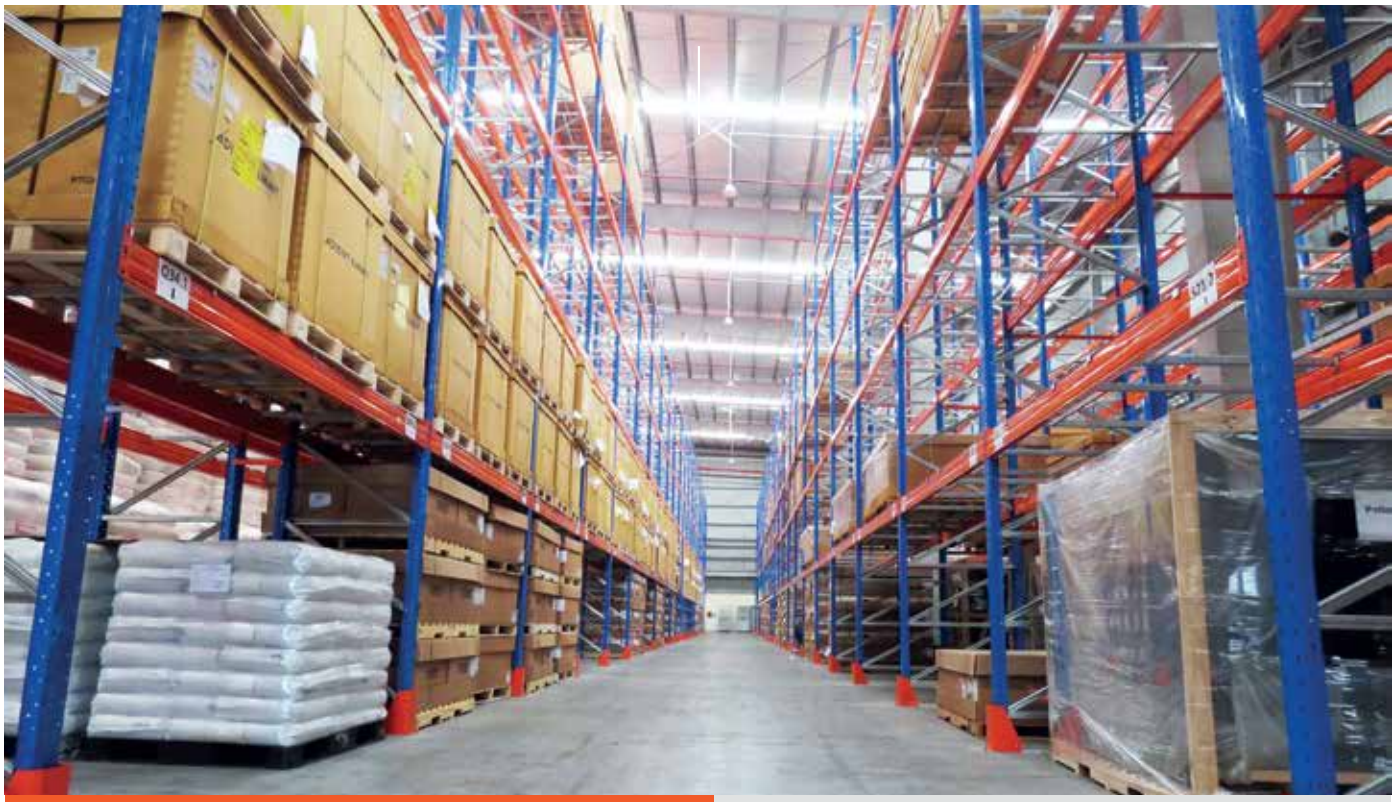
Dự án: Tập đoàn ITL
Project: ITL Group

Hạng mục thi công: Kệ Double Deep
Work item: Double Deep racking system



Dự án: Tập đoàn Viettel
Project: Viettel Group

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking system



Dự án: Kho Vận Hải Dương
Project: Hai Duong Logistics

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Rhenus Việt Nam
Project: Rhenus Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



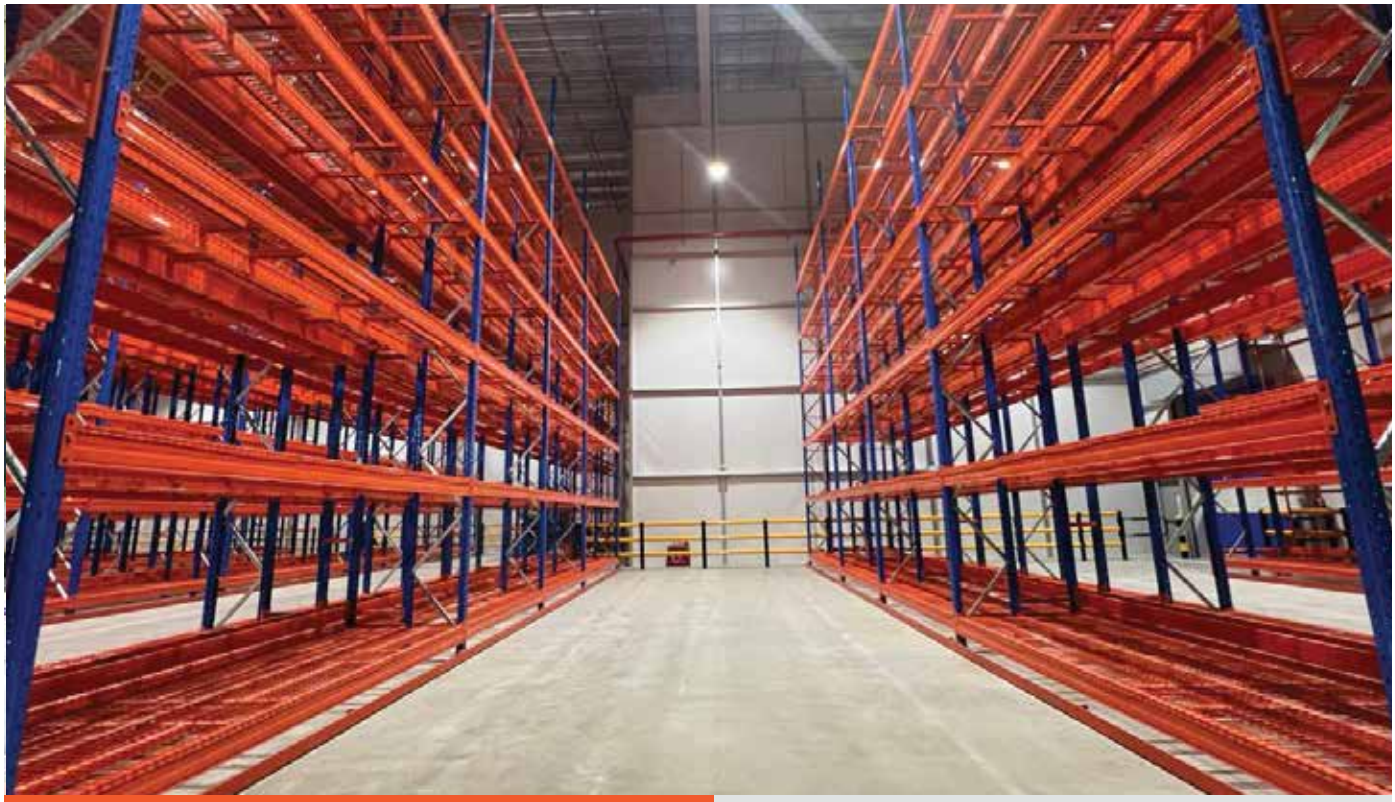
Dự án: Boxme Việt Nam
Project: Boxme Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Cảng Hà Nội
Project: Hanoi Port

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: ICD Tân Cảng Sóng Thần
Project:ICD Tan Cang - Song Than

Hạng mục thi công: Kệ Double Deep
Work item: Double Deep



Dự án: Kho Giao Hàng Tiết Kiệm
Project: Giao Hang Tiet Kiem Warehouse

Hạng mục thi công:Kệ Double Deep
Work item: Double Deep racking



Dự án : Sai Gon Co.op
Project: Sai Gon Co.op Warehouse

Hạng mục thi công: Hệ thống Shuttle Four Way
Work item: Shuttle Four Way System



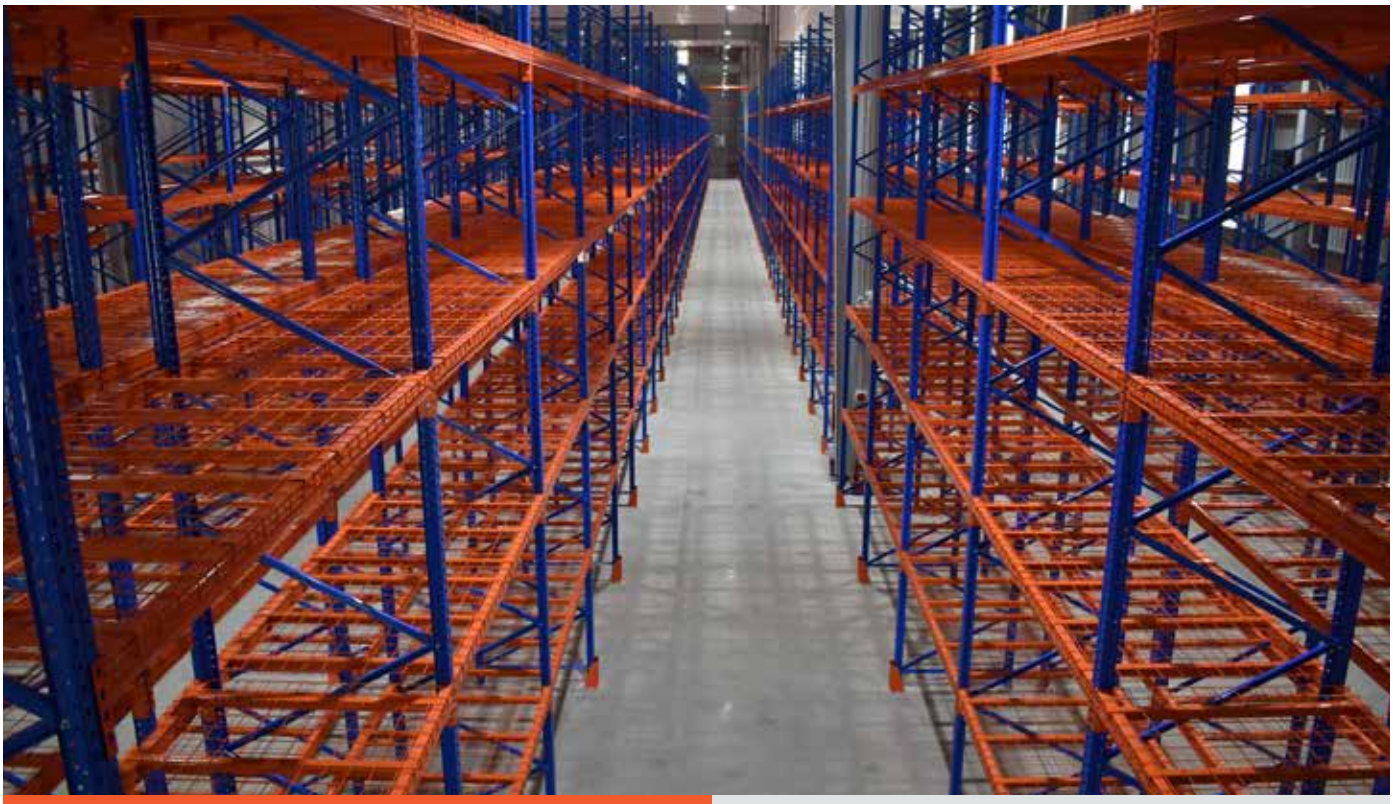
Dự án : Kho CNCTech Global
Project: CNCTech Global Warehouse

Hạng mục thi công:Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án : Kho Lottle Logistics
Project: Lottle Logistics Warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Double Deep
Work item: Double Deep racking



Dự án : Kho Jein Logistic
Project: Jein Logistic Warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án : Kho chuỗi cung ứng Sirline Việt Nam
Project: Sirline Việt Nam

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective System



Dự án : Kho Logistic Bắc Giang
Project: Logistic Bac Giang System

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective System

NGÀNH HÀNG ĐIỆN TỬ - OTO / ELECTRONIC-AUTOMOTIVE INDUSTRY



Dự án: Streamax
Project: Streamax

Hạng mục thi công: Kệ Selective, Kệ trung tải
Work item: Selective racking, Medium-Duty racking



Dự án: Premo Viet Nam
Project: Premo Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Autoliv
Project: Autoliv

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Honda
Project: Honda

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Hyundai
Project: Hyundai

Hạng mục thi công: Kệ Double Deep
Work item: Double Deep racking



Dự án: Mitsubishi
Project: Mitsubishi

Hạng mục thi công:Kệ Double Deep
Work item: Double Deep racking

NGÀNH HÀNG DƯỢC / PHARMACEUTICAL INDUSTRY



Dự án: Dược Medcen
Project: Medcen Pharma

Hạng mục thi công: Kệ trung tải
Work item: Medium-Duty racking



Dự án: Dược Tân Bình
Project: Tan Binh Pharma

Hạng mục thi công: Kệ Trung tải
Work item: Medium-Duty racking



Dự án: Dược phẩm TW 3
Project: Central Pharma 3

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Dược phẩm ECO
Project: ECO Pharma

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Dược Drapharco
Project: Drapharco

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Samil Pharmaceutical
Project: Samil Pharmaceutical

Hạng mục thi công: Kệ tay quay
Work item: Mobile shelving

NGÀNH HÀNG THIẾT BỊ - GIA DỤNG / HOME & HOUSEHOLD APPLIANCE INDUSTRY



Dự án: Tập đoàn TTI
Project: TTI Group

Hạng mục thi công: Kệ tay quay
Work item: Mobile shelving



Dự án: Simon Việt Nam
Project: Simon Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Elmich
Project: Elmich

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Viessmann
Project: Viessmann

Hạng mục thi công: Kệ Double Deep
Work item: Double Deep racking

NGÀNH HÀNG SẢN XUẤT BAO BÌ / PACKING INDUSTRY



Dự án: Bao bì Thiên Thành
Project: Thien Thanh Packing

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Bao bì Đông Á
Project: East Asia Packing

Hạng mục thi công: Kệ sàn Mezzanine
Work item: Mezzanine floor racking system



Dự án: Bao bì Việt Hưng
Project: Viet Hung Packaging

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Casla - Hà Nam
Project: Casla-Ha Nam

Hạng mục thi công: Kệ sàn Mezzanine
Work item: Mezzanine floor racking

NGÀNH HÀNG BÁN LẺ / RETAILS INDUSTRY



Dự án: Sakura Việt Nam
Project: Sakura Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Aeon Mall
Project: Aeon Mall

Hạng mục thi công: Kệ trung tải
Work item: Medium-Duty racking



Dự án: Dorco Việt Nam
Project: Dorco Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Drive - In
Work item: Drive-In racking



Dự án:Fabico
Project: Fabico

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: FPT
Project: FPT

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: GO!
Project: GO!

Hạng mục thi công: Kệ Selective, Kệ trung tải
Work item: Selective racking, Medium-Duty racking



Dự án: Kho hàng Bách hóa xanh
Project: Bach Hoa Xanh Warehouse

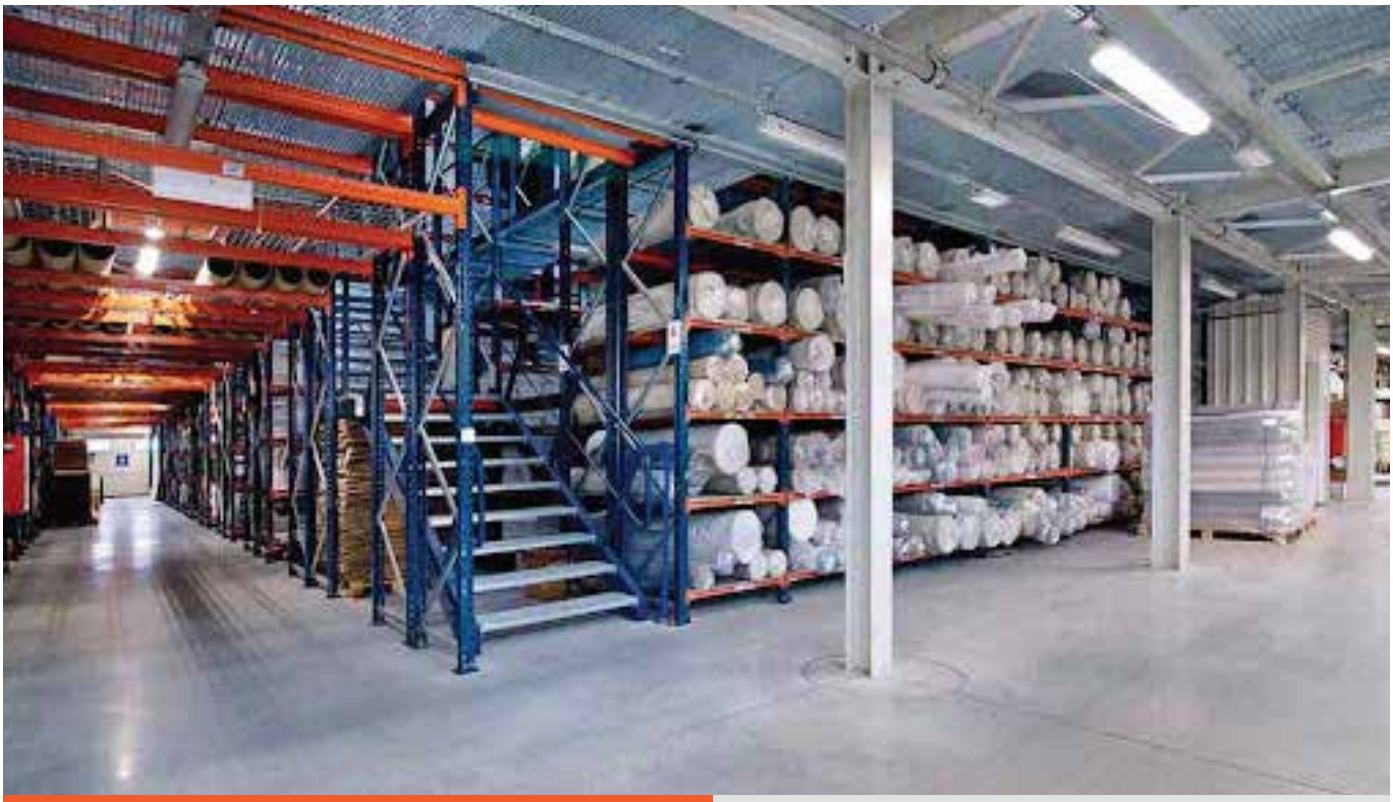
Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Kho hàng Vĩnh Giang
Project: Vinh Giang Warehouse

Hạng mục công việc: Kệ Double Deep, Kệ Drive-In
Work item: Double Deep racking, Drive-In racking

NGÀNH HÀNG MAY MẶC / GARMENT AND TEXTILE



Dự án: May LCG
Project: LCG Garment

Hạng mục thi công: Kệ sàn Mezzanine, Kệ Selective
Work item: Mezzanine floor & seletive racking



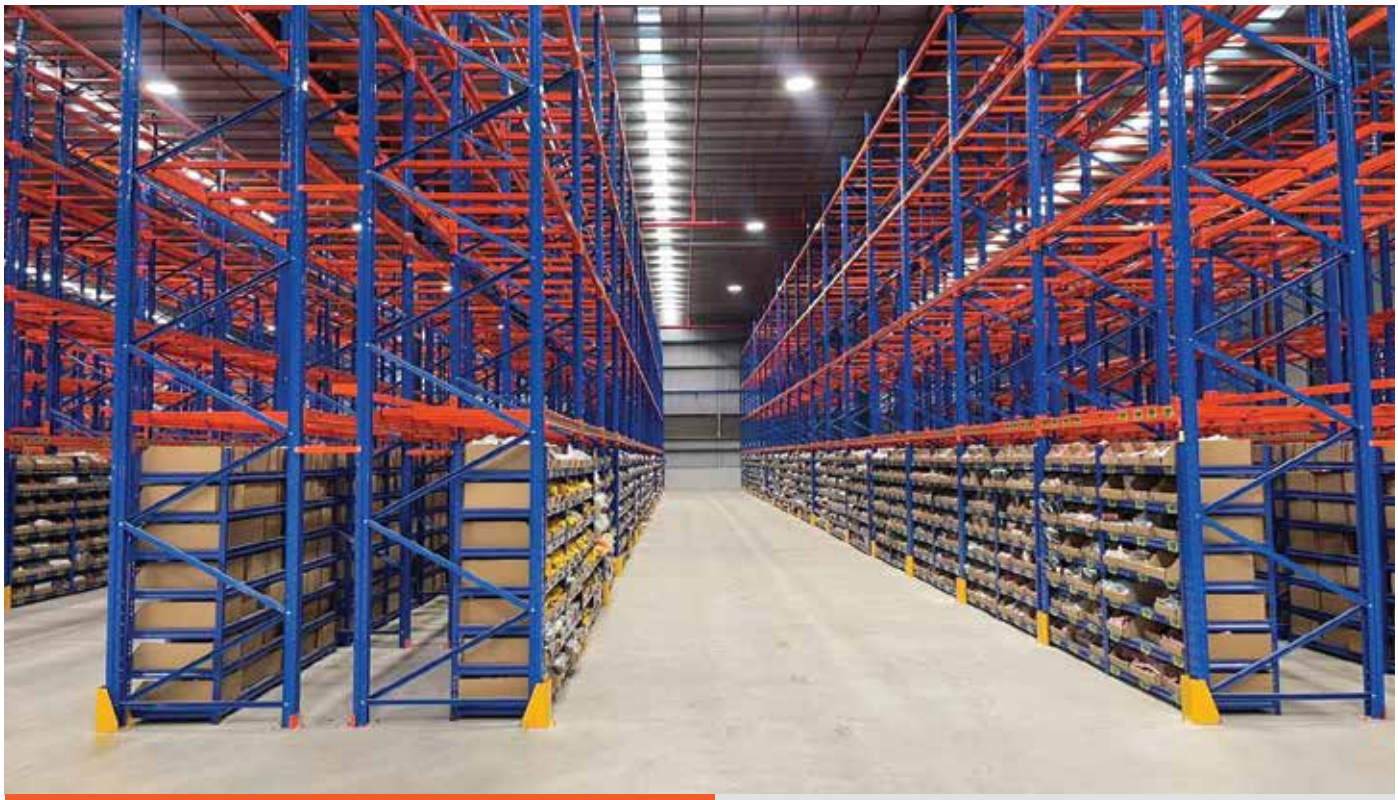
Dự án: May 10
Project: Garment 10

Hạng mục thi công: Kệ sàn Mezzanine
Work item: Mezzanine floor racking system



Dự án: Routine Việt Nam
Project: Routine Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: May Chí Đạt
Project: Chi Dat Garment

Hạng mục thi công: Kệ Selective, Kệ trung tải
Work item: Selective racking, Medium-Duty racking



Dự án: Nextevo Việt Nam
Project: Nextevo Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Double Deep
Work item: Double Deep racking



Dự án: S Life
Project: S Life

Hạng mục thi công: Kệ Selective, Kệ trung tải
Work item: Selective racking, Medium-Duty racking

NGÀNH HÀNG CÔNG NGHIỆP PHỤ TRỢ / SUPPORTING INDUSTRY



Dự án: Goldsun
Project: Goldsun

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Tập đoàn Sunhouse
Project: Sunhouse Group

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Stech VINA
Project: Stech VINA

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: ATT Việt Nam
Project: ATT Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking

NGÀNH HÀNG THỰC PHẨM / FOOD INDUSTRY



Dự án: Vinabeef
Project: Vinabeef

Hạng mục thi công: Kệ Push Back
Work item: Push Back racking



Dự án: Libra Việt Nam
Project: Libra Vietnam

Hạng mục thi công: Kệ Drive - In
Work item: Drive-In racking



Dự án: Kho hàng Vifon
Project: Vifon

Hạng mục thi công: Kệ Drive - In
Work item: Drive-In racking



Dự án: Kho hàng Vinamilk
Project: Vinamilk warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Dầu ăn Nguyên Phát
Project: Nguyen Phat Oil

Hạng mục thi công: Kệ Drive - In
Work item: Drive-In racking



Dự án: TH True Milk
Project: TH True Milk

Hạng mục thi công: Kệ Selective & Drive - In
Work item: Selective & Drive-In racking



Dự án: Eco Food
Project: Eco Food

Hạng mục thi công: Kệ Drive - In
Work item: Drive-In racking



Dự án: Muối Vĩnh Hảo
Project: Vinh Hao Salt

Hạng mục thi công: Kệ Drive - In
Work item: Drive-In racking



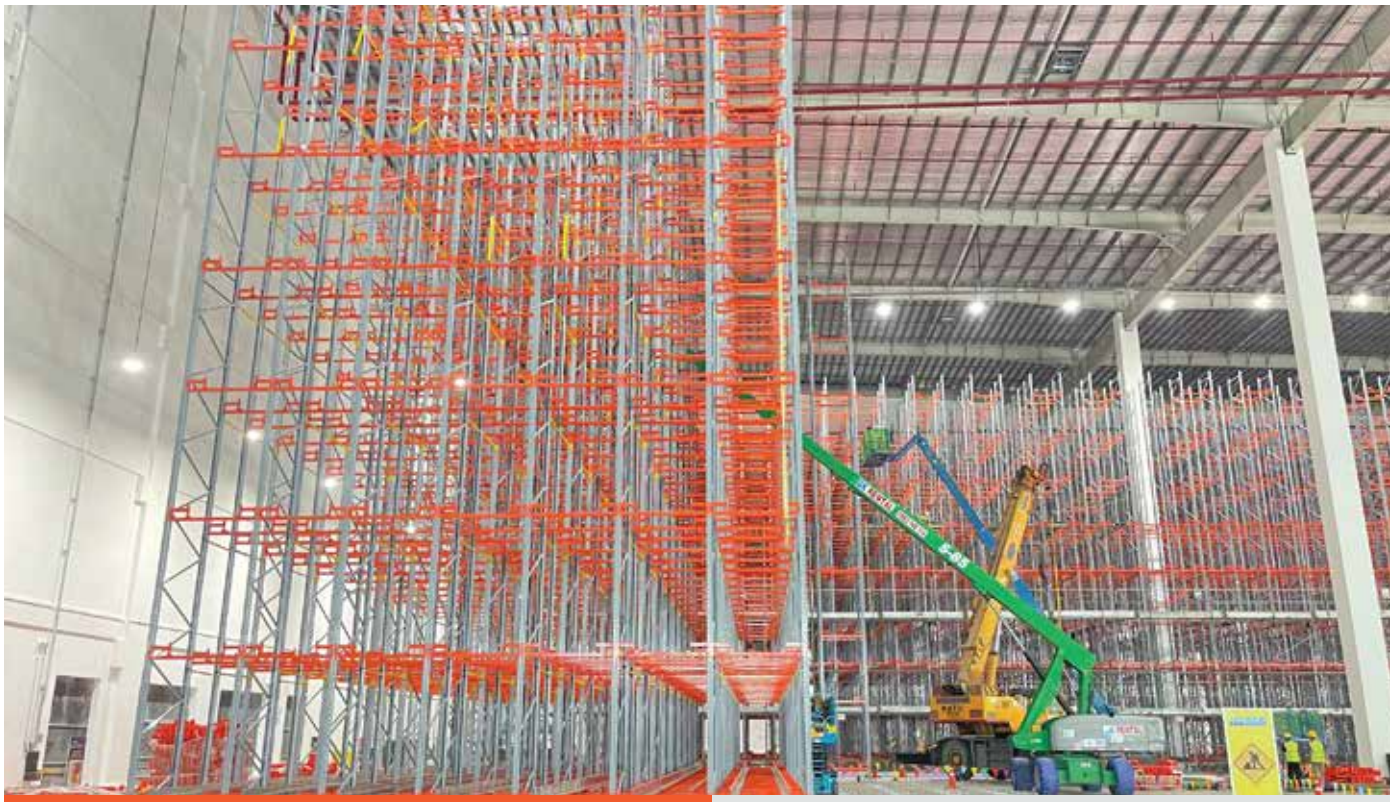
Dự án : Nutribiz
Project: Nutribiz

Hạng mục thi công: Shuttle Two Way
Work item: Shuttle Two Way



Dự án : Pepsico Food
Project: Pepsico Food

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective



Dự án : PepsiCo
Project: PepsiCo Warehouse

Hạng mục thi công: Shuttle Four Way
Work item: Shuttle Four Way



Dự án : Nafoods
Project: Nafoods

Hạng mục thi công:Shuttle Two Way
Work item: Shuttle Two Way



Dự án : Núi Tiên
Project: Núi Tiên

Hạng mục thi công: Shuttle Two Way
Work item: Shuttle Two Way



Dự án : LAFOOCO
Project: LAFOOCO Warehouse

Hạng mục thi công: Shuttle Two Way
Work item: Shuttle Two Way



Dự án : LOF
Project: LOF Warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Drive - in
Work item: Drive - in



Dự án : Bibica Tây Ninh
Project: Bibica Tây Ninh

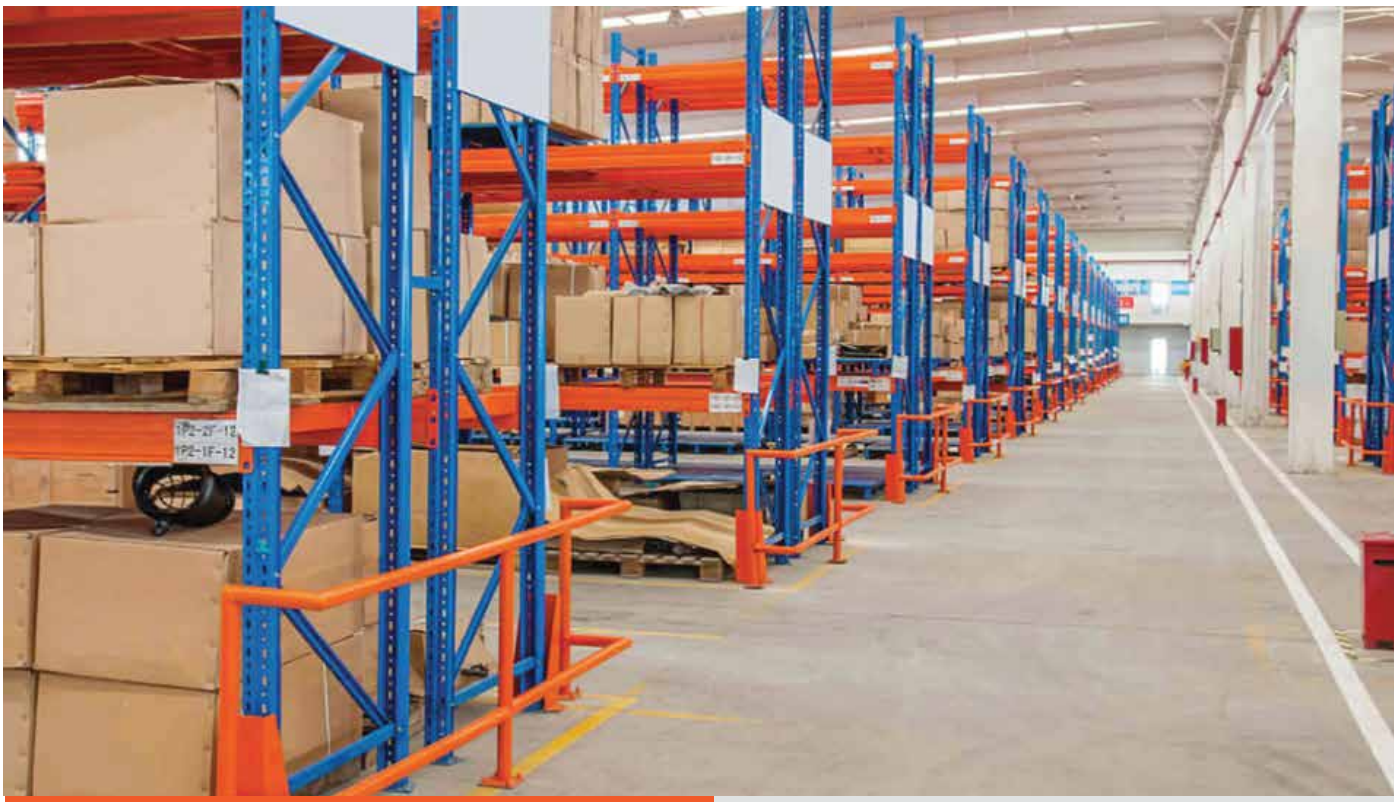
Hạng mục thi công: Drive - In
Work item:Drive - In

NGÀNH GỖ - NỘI THẤT / FURNITURE



Dự án: Dongwha
Project: Dongwha

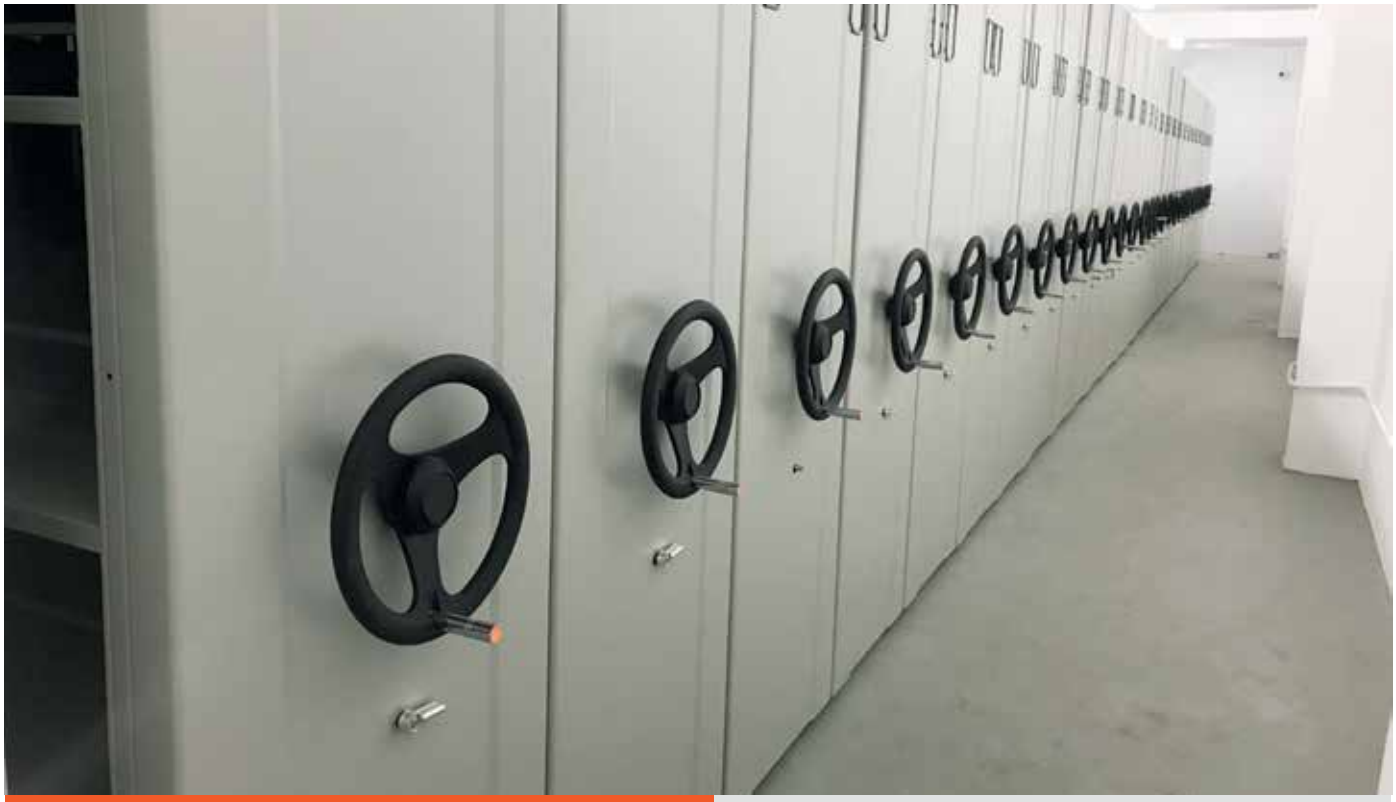
Hạng mục thi công: Kệ sàn Mezzanine, Kệ trung tải
Work item: Mezzanine and Medium-Duty racking



Dự án: Gỗ Trường Thành
Project: Truong Thanh Wood

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking

CÁC NGÀNH KHÁC /OTHERS



Dự án: Điện lực EVN
Project: Vietnam Electricity (EVN)

Hạng mục thi công: Kệ tay quay
Work item: Mobile shelving



Dự án: Kho Thuế
Project: Tax warehouse

Hạng mục thi công: Kệ tay quay
Work item: Mobile shelving



Dự án: Sun World
Project: Sun World

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Coteccons
Project: Coteccons

Hạng mục thi công: Kệ trung tải
Work item: Medium-Duty racking



Dự án: Vietjet Air
Project: Vietjet Air

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Delta
Project: Delta

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective racking



Dự án: Kho Toàn Phát
Project: Toan Phat Warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Double Deep
Work item: Double Deep racking



Dự án : Reiwa Pharm
Project: Reiwa Pharm

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective



Dự án : ACCREDO ASIA
Project: ACCREDO ASIA Warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective



Dự án : Khánh Hòa Foods Nest
Project: Khánh Hòa Foods Nest Warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item:Selective



Dự án : SAMHWA
Project: SAMHWA Warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Selective



Dự án : Hải sản An Lạc
Project: Hải sản An Lạc Warehouse

Hạng mục thi công: Shuttle Two Way
Work item: Shuttle Two Way



Dự án : Sambu Fine Việt Nam
Project: Sambu Fine Việt Nam Warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Kệ Selective



Dự án: Kho TCL
Project:TCL Warehouse

Hạng mục thi công: Kệ Selective
Work item: Kệ Selective



VINATECH XUẤT KHẨU

Chúng tôi đã có mặt tại châu Mỹ, châu Á, châu Úc

VINATECH'S EXPORT

We are present in America, Asia, and Australia








ĐỐI TÁC KHÁCH HÀNG CỦA VINATECH GROUP / FEATURED CUSTOMERS

































































VINATECH GROUP®

Tự hào phục vụ

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN VINATECH VIỆT NAM
VIETNAM VINATECH GROUP JOINT STOCK COMPANY

VĂN PHÒNG VINATECH

Hà Nội: Tầng 15, Toà nhà TTC, số 19, phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội
Đà Nẵng: 219-223 Phạm Hùng, Phường Hòa Xuân, Thành phố Đà Nẵng
Hồ Chí Minh: Lô C2-7, đường N7, KCN Tân Phú Trung, xã Củ Chi, TP. Hồ Chí Minh.

NHÀ MÁY SẢN XUẤT

Miền Bắc: Lô 4, KCN Bình Phú, Phường Kỳ Sơn, Tỉnh Phú Thọ
Miền Nam: Lô C2-7, Đường N7, KCN Tân Phú Trung, huyện Củ Chi, TP.HCM.

VINATECH'S OFFICES

Hanoi: 15th Floor, TTC Building, No. 19 Duy Tan Street, Cau Giay District, Hanoi City.
Da Nang: 219-223 Pham Hung Street, Hoa Xuan Ward, Da Nang City.
Ho Chi Minh: Lot C2-7, N7 Street, Tan Phu Trung Industrial Park, Cu Chi District, Ho Chi Minh City.

FACTORY

North: Lot 4, Binh Phu Industrial Park, Ky Son Ward, Phu Tho Province.
South: Lot C2-7, N7 Street, Tan Phu Trung Industrial Park, Cu Chi District, Ho Chi Minh City.

Phone: (+84) 86 758 9999
Website: vinatechgroup.vn
Email: info@vinatechgroup.vn